

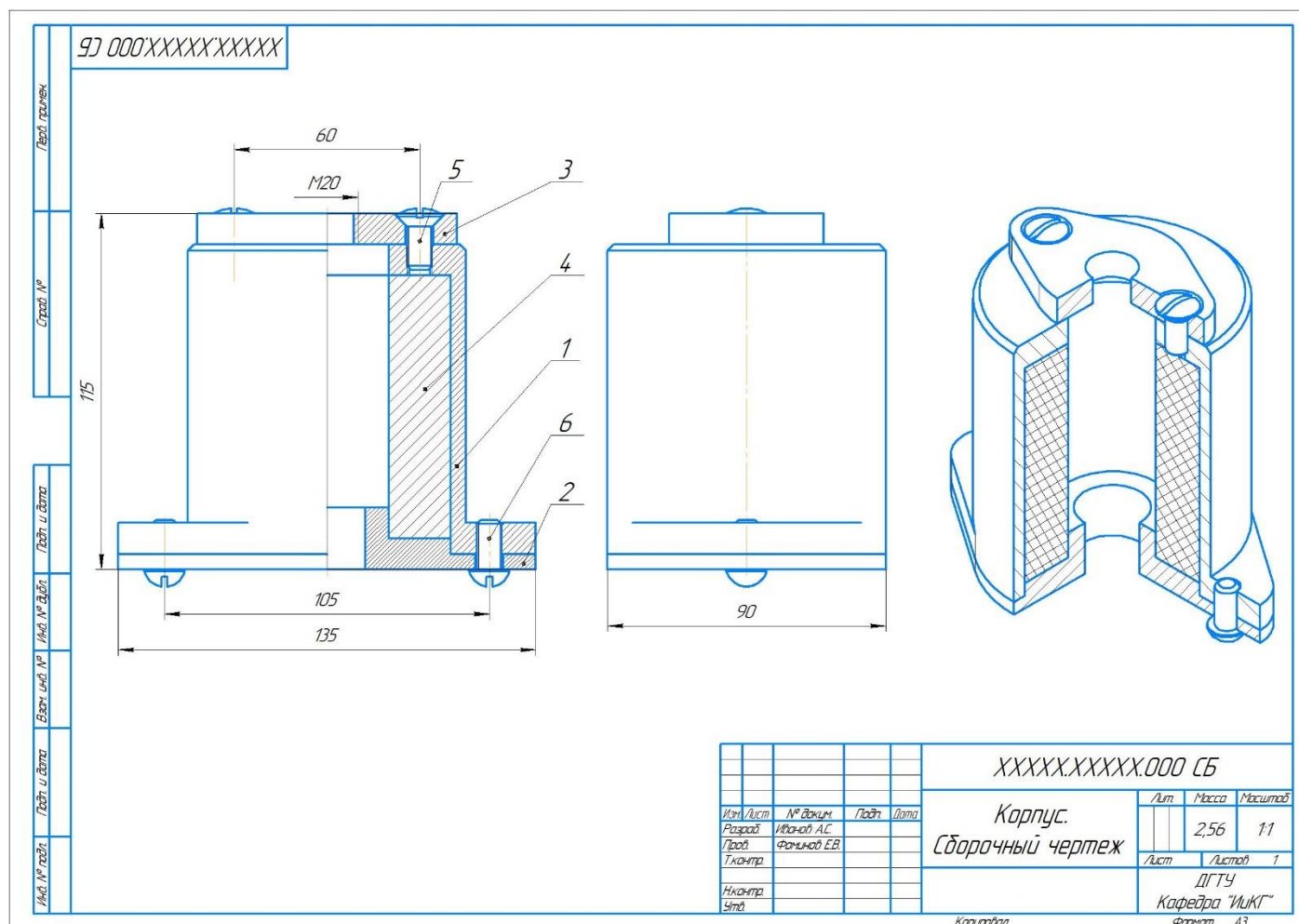
ПОСТРОЕНИЕ ТРЁХМЕРНОЙ СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ

1. Требуется:

- Построить трёхмерные модели деталей и соединить их в сборочную единицу согласно схеме, приведённой в индивидуальном задании по варианту;
- Создать ассоциативный сборочный чертёж и оформить его согласно образцу (см.п.2.1);
- Создать спецификацию к сборочному чертёжу и оформить ее в соответствии с образцом (см.п.2.2);
- Создать и оформить ассоциативные рабочие чертежи все деталей (деталировку), входящих в сборочную единицу.

2. Примеры оформления.

2.1. Пример оформления сборочного чертежа.

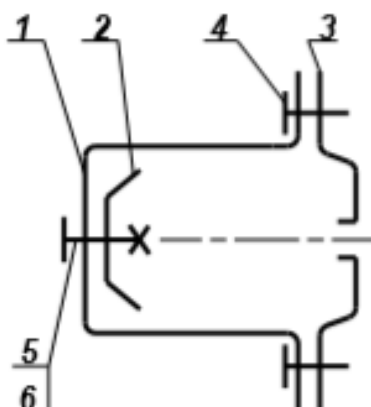


2.2. Пример оформления спецификации.

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
Справ. №	A3			XXXXXX.XXXXXX.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж		
					Детали		
	A3	1		XXXXXX.XXXXXX.001	Корпус	1	
	A3	2		XXXXXX.XXXXXX.002	Основание	1	
Подп. и дата	A4	3		XXXXXX.XXXXXX.003	Крышка	1	
	A4	4		XXXXXX.XXXXXX.004	Втулка	1	
					Стандартные изделия		
		5			Винт АМ8х1-6dх16 ГОСТ 17473-80	2	
		6			Винт АМ8х1-6dх18 ГОСТ 17474-80	2	
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	XXXXXX.XXXXXX.000		
	Разраб.	Иванов А.С.			Корпус в сборе		
	Пров.	Фомина Е.В.					
	Н.контр.				Лит. Лист Листов		
	Утв.	Егоров М.С.			1		
					ДГТУ Кафедра "ИиКГ"		
Копировал					Формат А4		

3. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

Задание 1



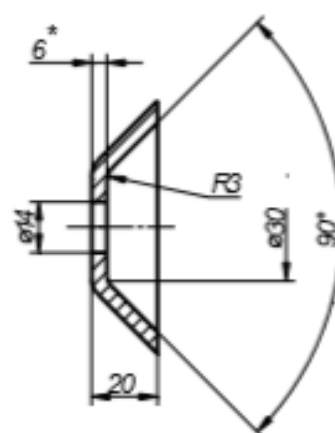
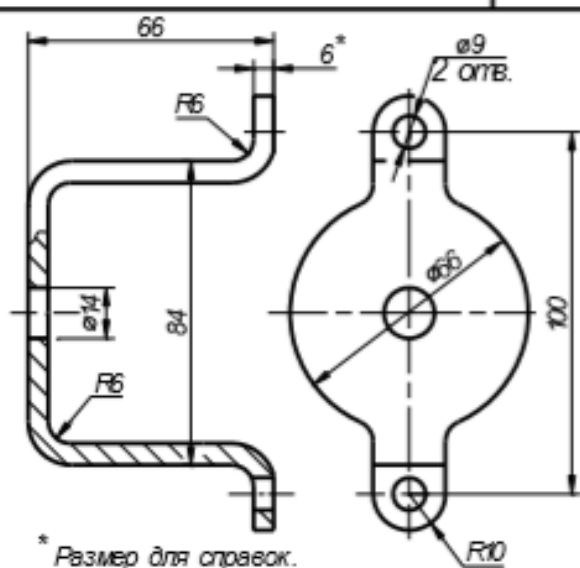
Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Тарелка 2 прикреплена к фиксатору 1 винтом 5 (М12х30 ГОСТ 17473-80) и гайкой 6 (М12 ГОСТ 5915-70). Основание 3 соединено с фиксатором двумя винтами 4 (М8х16 ГОСТ 1491-80).

Требуется :

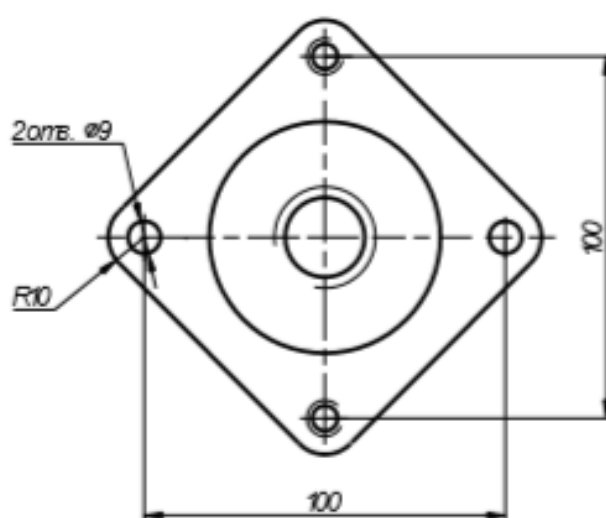
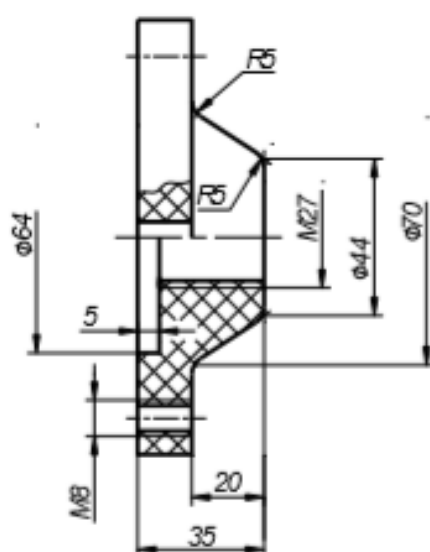
а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.

б) Составить спецификацию сборочной единицы.

Примечание. Развёртка деталей 2 и 3 на учебных чертежах не дана.

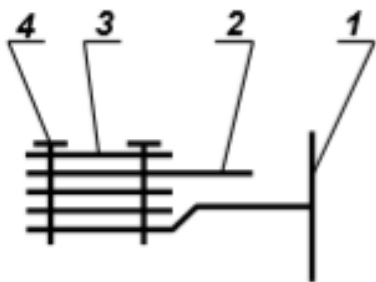


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Фиксатор	Лист 5-ПБ-5 ГОСТ 9903-90 Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 14937-88	1	1:2	2	Тарелка	Лист 5-ПБ-5 ГОСТ 9903-90 Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 14937-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Основание	Пластина ПЛН-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

Задание 2

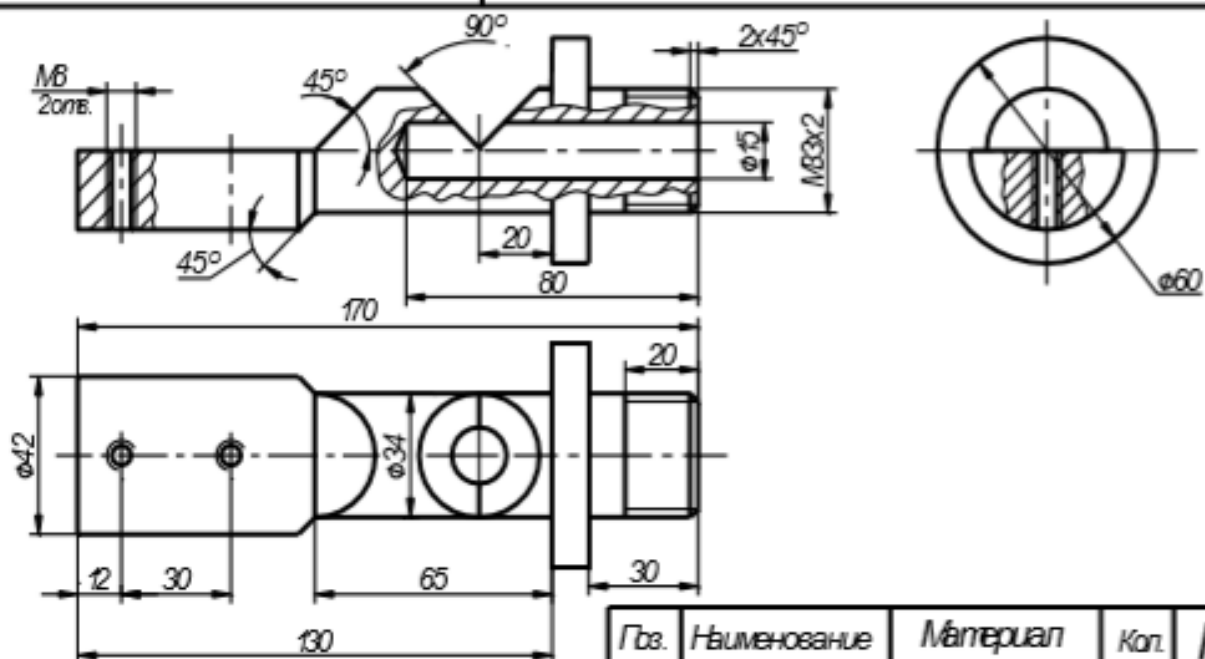


Оборонная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Пластина 2 и три пластины 3 соединяются с основанием 1 двумя винтами 4 (МВх45 ГОСТ 1491-80).

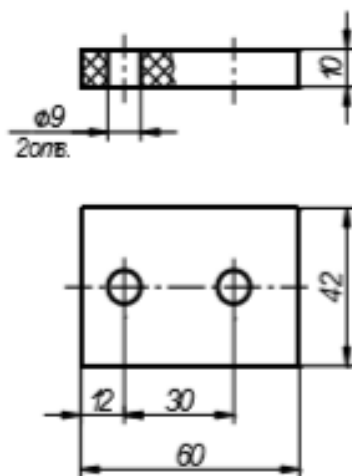
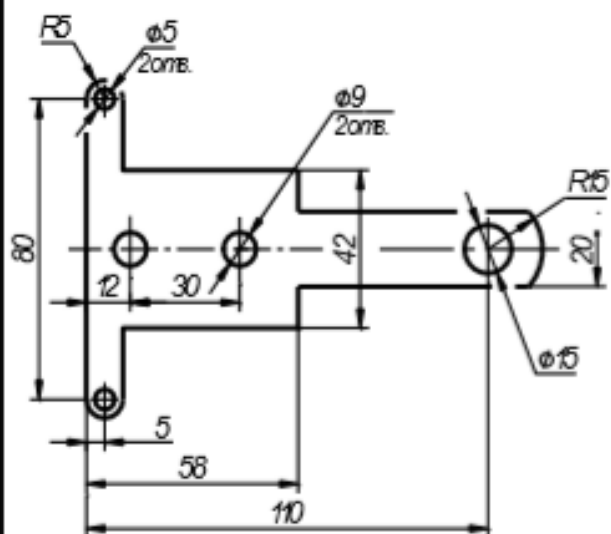
Требуется :

а) Выполнить оборочный чертёж узла на ф. **A3** в **Mt1**. Чертёж должен содержать главный вид с местными разрезами, вид сверху и вид слева.

б) Составить спецификацию оборочной единицы.

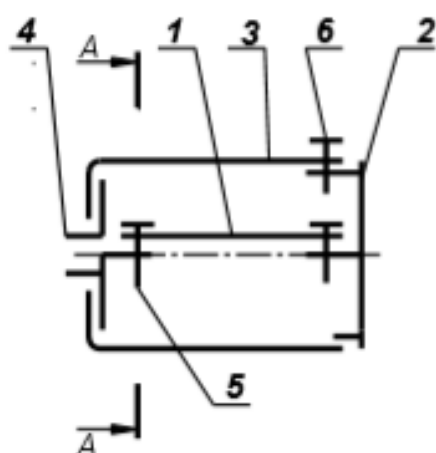


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Пластина	Сталь 65Г ГОСТ 4369-79	1	12	3	Пластина	Полупроводник ПДМ-111 ГОСТ 20282-86	3	12

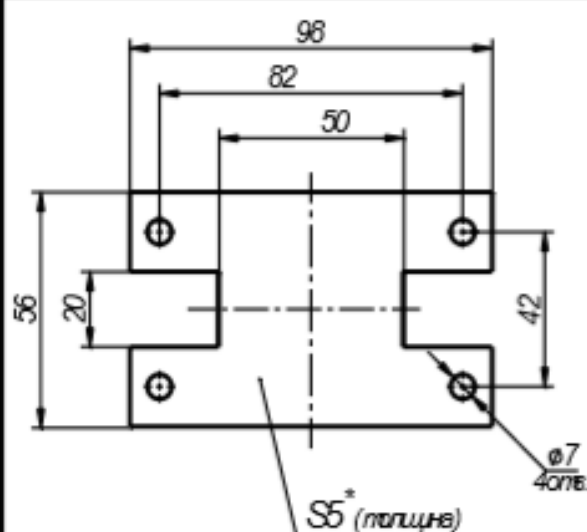
Задание 3



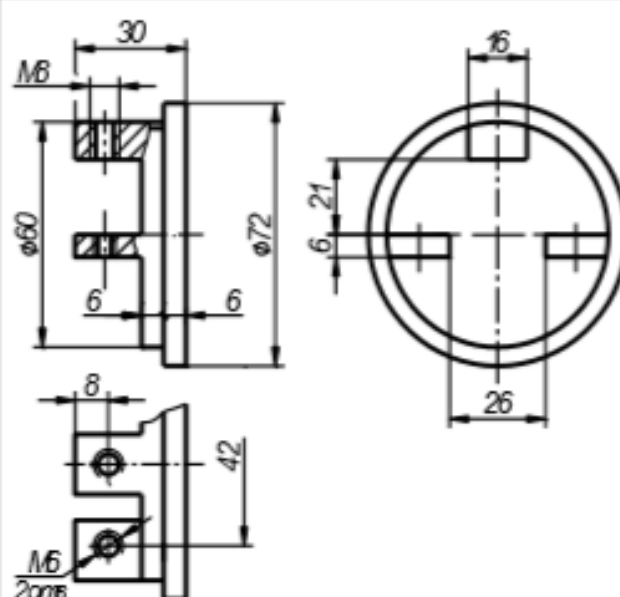
Оборонная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Пластина 1 крепится к фланцам 2 и 4 четырьмя винтами 5 (М6х12 ГОСТ 17473-80). Затем эти три детали в сборе вкладываются в корпус 3 и соединяются винтом 6 (М6х10 ГОСТ 17475-80).

Требуется :

- Выполнить оборонный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху с местным разрезом (показать форму пластины 1) и вид слева с разрезом по винтам 5 (разрез А-А на схеме).
- Составить спецификацию оборонной единицы.

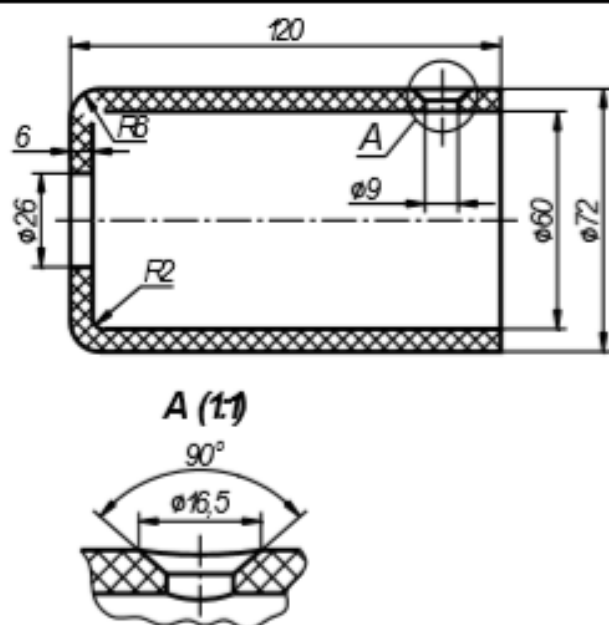


* Размер для справок.

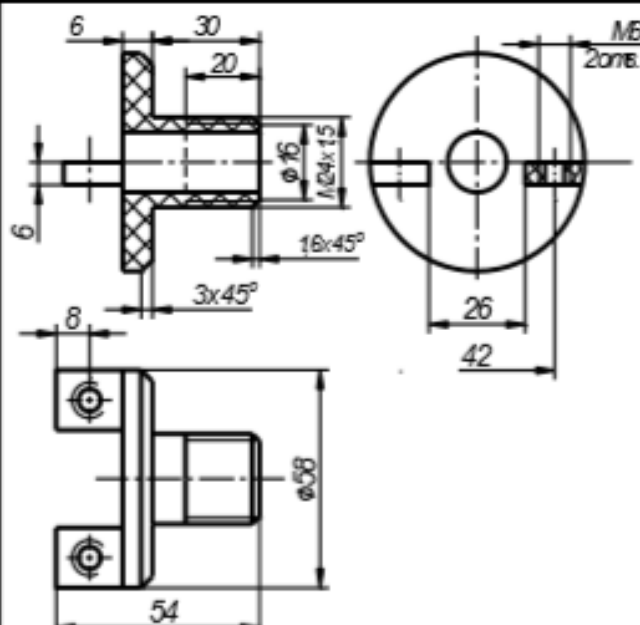
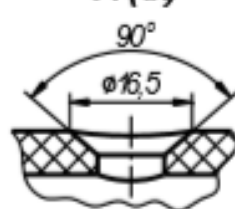


Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Пластина	Лист 1-12-8 ГОСТ 19903-80 Сталь 12-8 ГОСТ 14021-88	1	12

Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Фланец	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	12



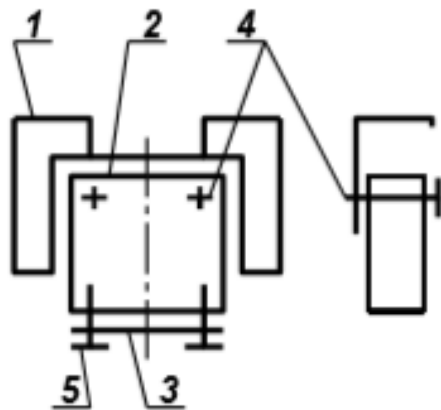
A (1)



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Полиурол ПЛН-111 ГОСТ 20282-86	1	12

Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
4	Фланец	Полиурол ПЛН-111 ГОСТ 20282-86	1	12

Задание 4

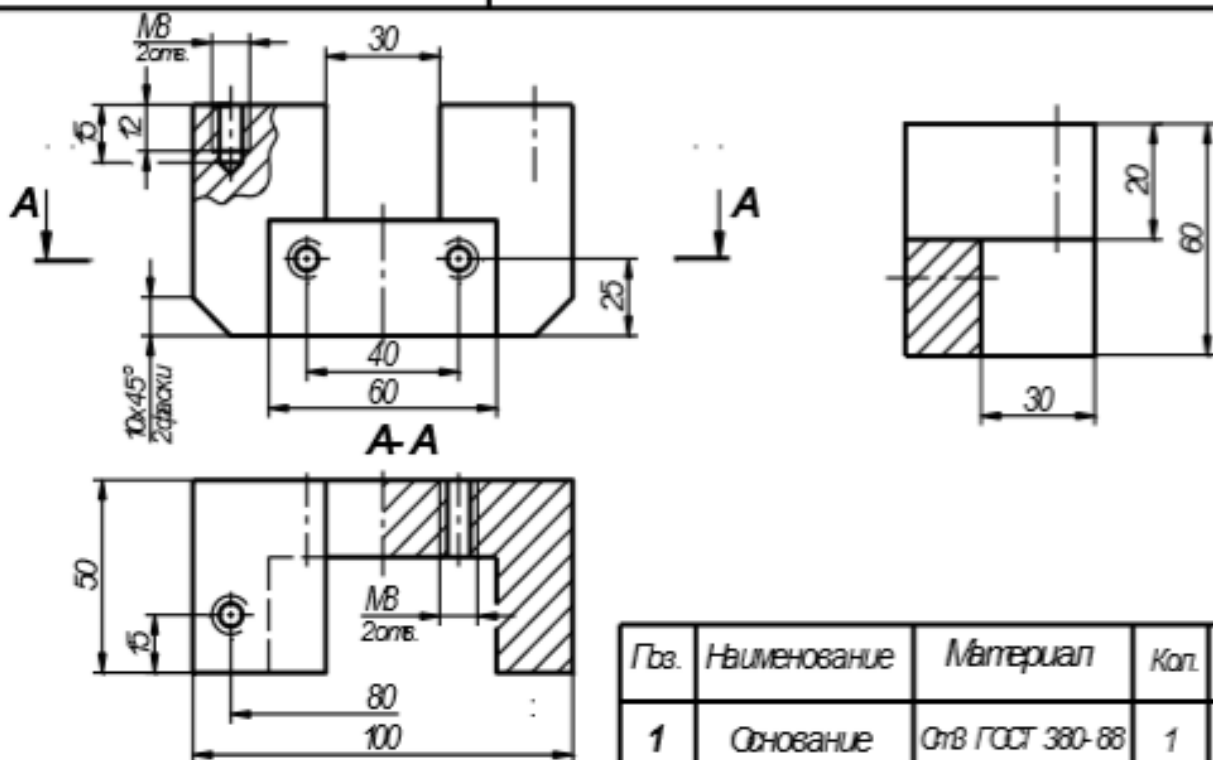


Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Корпус **2** соединяется с основанием **1** двумя винтами **4** (МВх35 ГОСТ 1491-80). Крышка **3** крепится к корпусу двумя винтами **5** (МВх25 ГОСТ 17473-80).

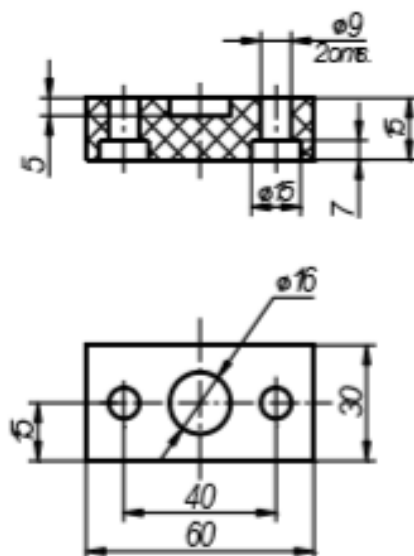
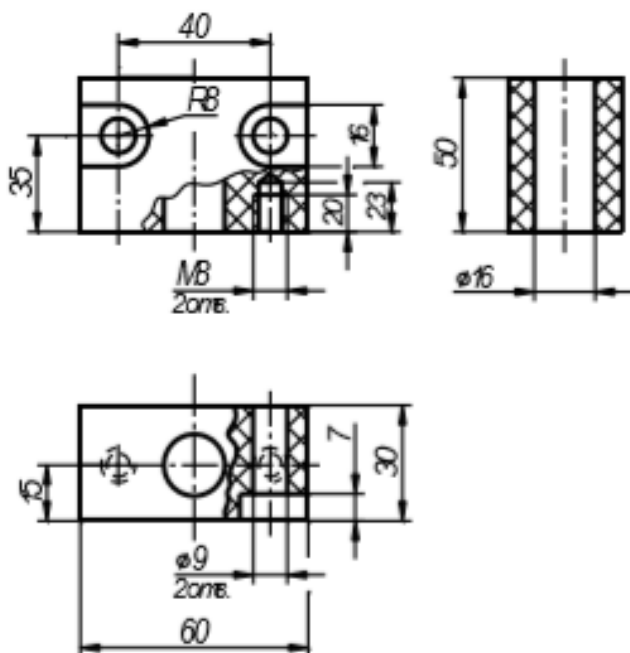
Требуется :

а) Выполнить оборочный чертёж узла на ф **A3** в **Mt1**. Чертеж должен содержать главный вид, вид сверху и слева. Разрезы на оборочном чертеже должны соответствовать разрезам на чертеже основания **1**. На главном виде слева показать местным разрезом крепление крышки **3** к корпусу **2** винтом **5**.

б) Составить спецификацию оборочной единицы!

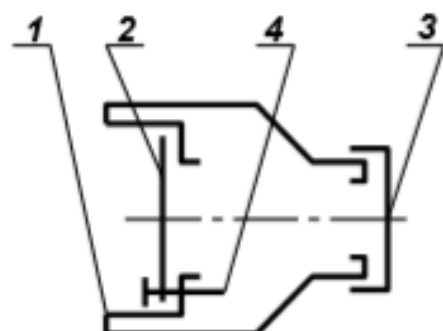


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Ст3 ГОСТ 380-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Корпус	Полупроводник ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12	3	Крышка	Полупроводник ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12

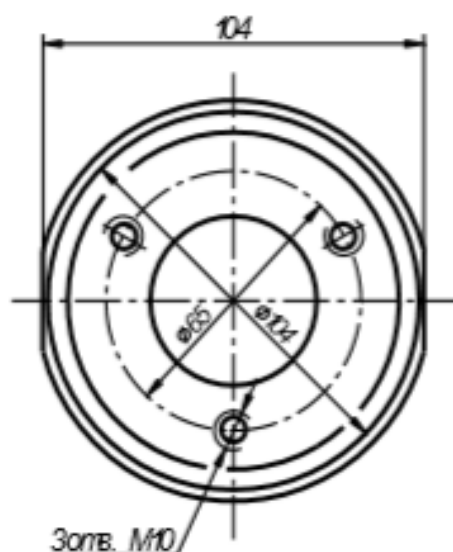
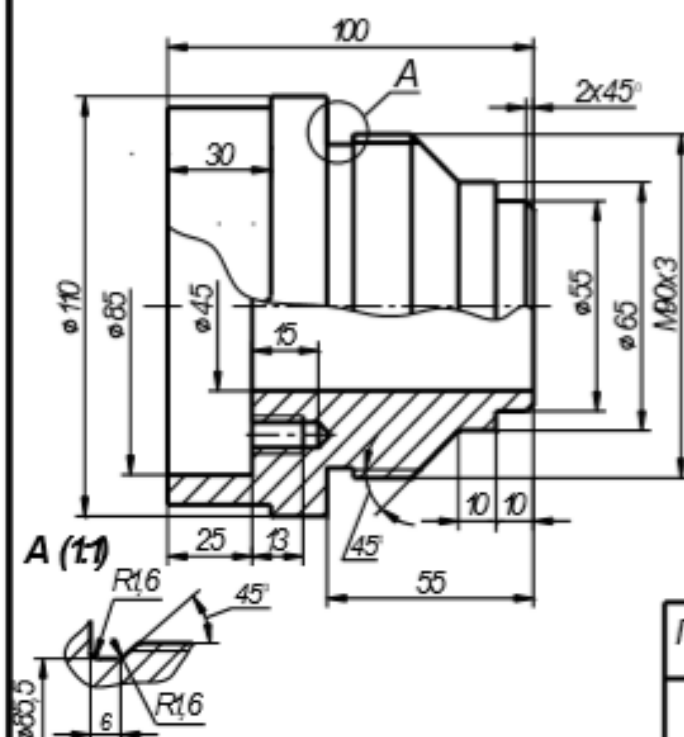
Задание 5



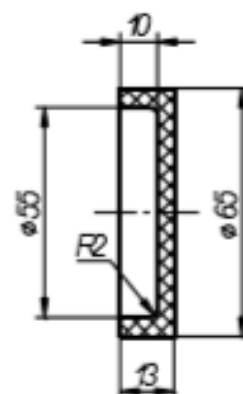
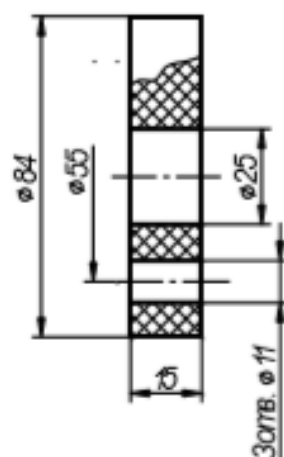
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Корпус 1 соединяется с кольцом 2 тремя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 17473-80). Крышка 3 устанавливается на корпус, закрывая отверстие в корпусе.

Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы

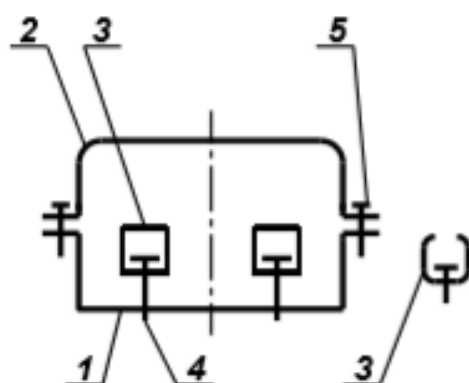


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Кольцо	Полупроводник ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12	3	Крышка	Полупроводник ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12

Задание 6

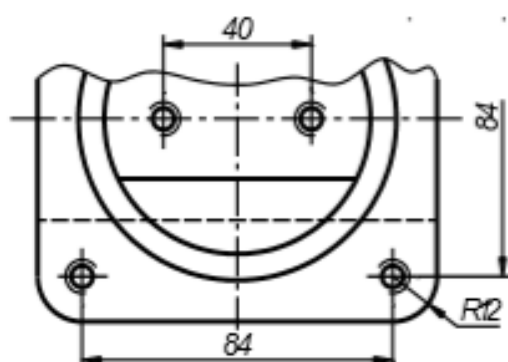
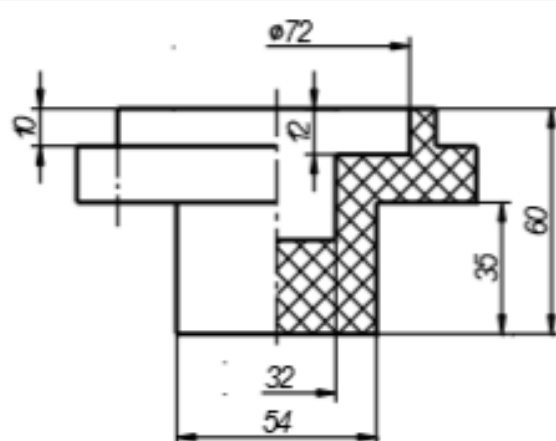
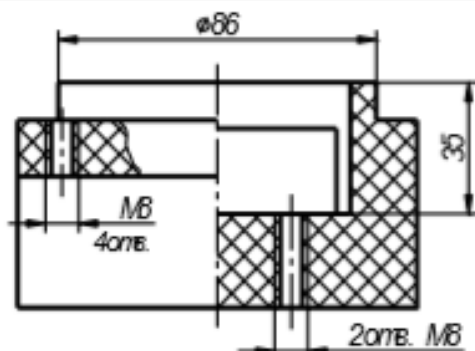


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В пазу корпуса 1 устанавливаются две скобы 3 и крепятся двумя винтами 4 (М6х20 ГОСТ 17473-80). Крышка 2 соединяется с корпусом четырьмя винтами 5 (М6х20 ГОСТ 17475-80).

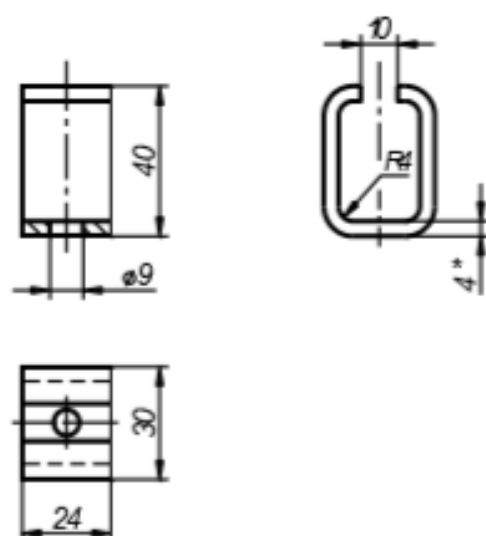
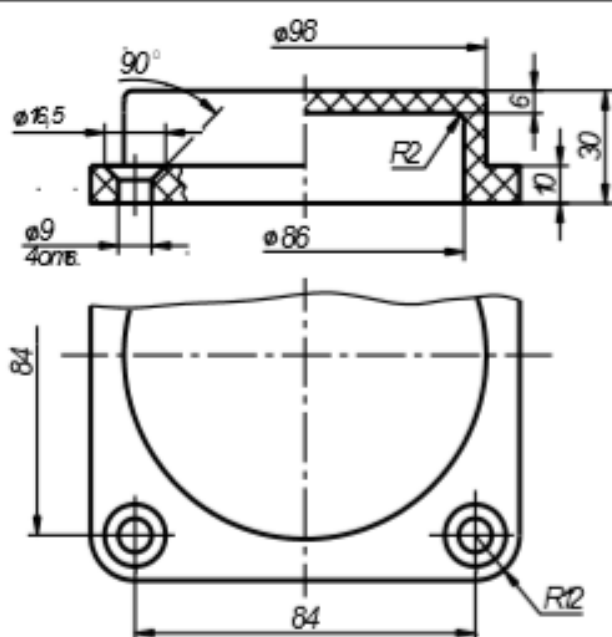
Требуется:

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезами (см. чертёж корпуса), вид сверху с местным разрезом (показать форму паза в корпусе и форму скобы) и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

Примечание. Развертка детали 3 на учебном чертеже не дана.



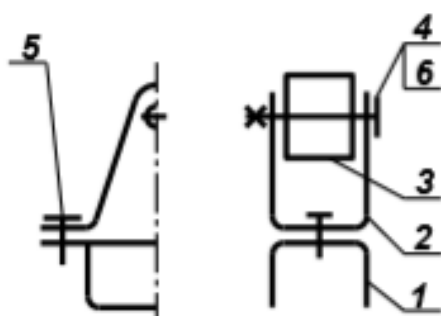
Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Политурон ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12



* Размер для справок.

Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Политурон ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	12	3	Скоба	Лист Б-ГБ-4 ГОСТ 1002-80 СРБ ГОСТ 1002-80	1	12

Задание 7

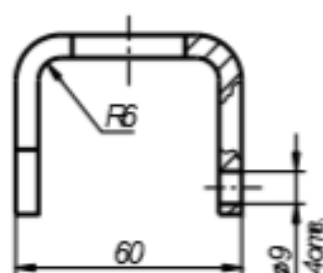
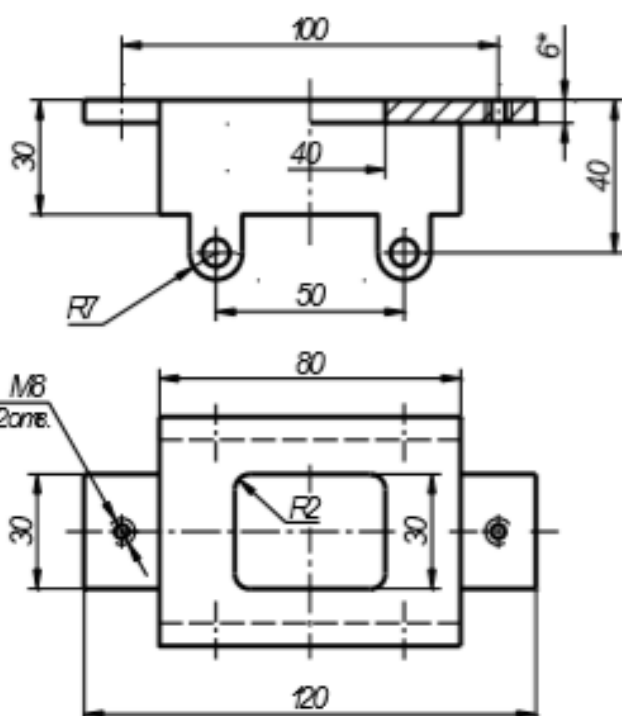


Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Каркас 2 соединяется с основанием 1 двумя винтами 5 (М8х12 ГОСТ 17473-80). Втулка 3 свободно вращается на оси, которой является винт 4 (М12х75 ГОСТ 1491-70), установленный в отверстия втулки и каркаса, и зафиксированный гайкой 6 (М12 ГОСТ 5916-80, низкая, Н=7).

Требуется:

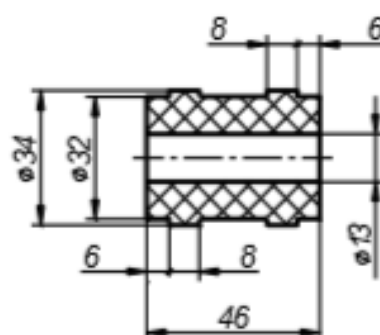
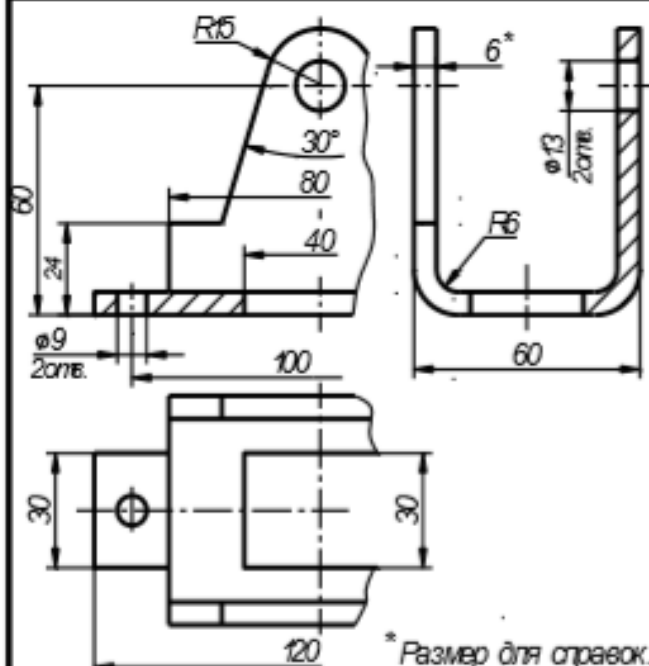
- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

Примечание. Развертка деталей 1 и 2 на учебном чертеже не дана.



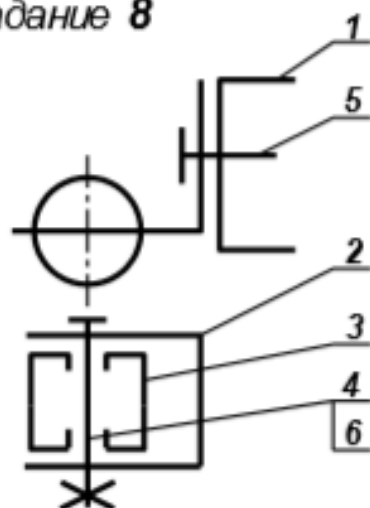
* Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Лист 1-12 ГОСТ 9802-80 Ст 12 ГОСТ 1491-70	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Каркас	Лист 1-12 ГОСТ 9802-80 Ст 12 ГОСТ 1491-70	1	12	3	Втулка	Полупрозрачный ПЭИ-111 ГОСТ 20282-86	1	12

Задание 8



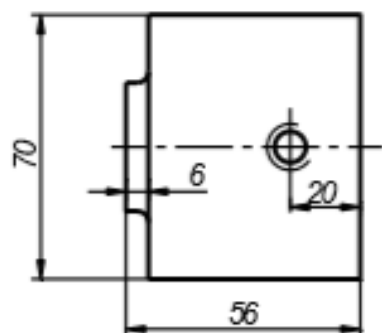
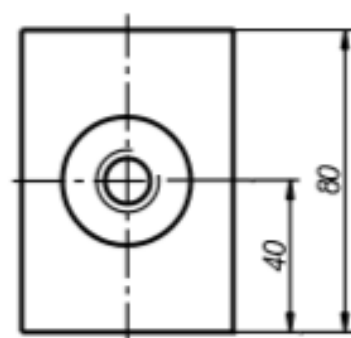
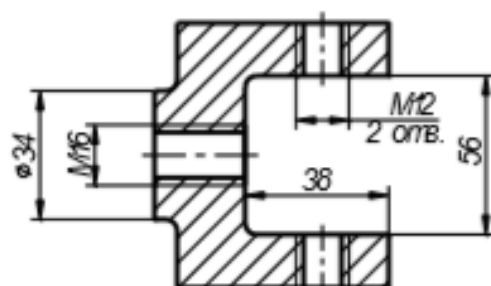
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Корпус 1 соединяется с кронштейном 2 винтом 5 (М16х25 ГОСТ 17473-80). Ролик 3 свободно вращается на оси, которой является винт 4 (М10х70 ГОСТ 1491-80), установленный в отверстия кронштейна и ролика, и зафиксированный гайкой 6 (М10 ГОСТ 5916-70, низкая, Н=6).

Требуется :

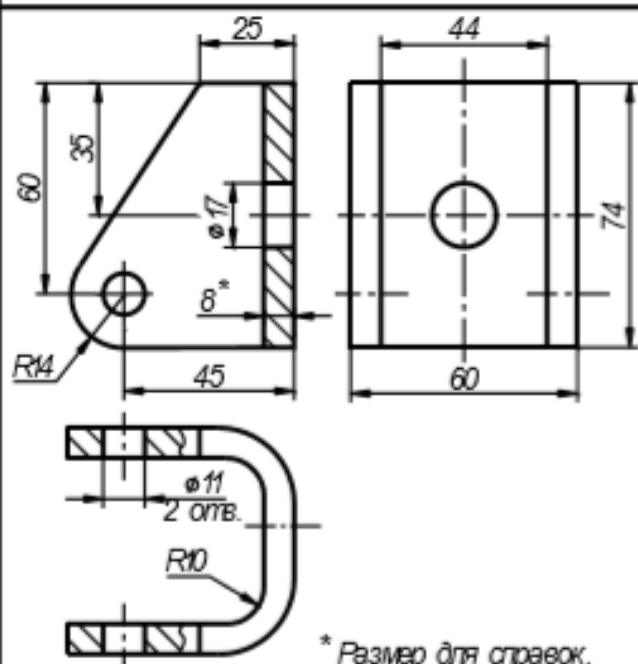
а) Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1: Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху с местными разрезами и вид слева.

б) Составить спецификацию сборочной единицы.

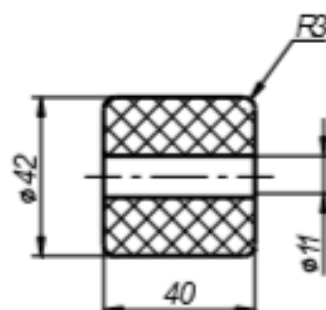
Примечание. Развертка детали 2 на учебном чертеже не дана.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	ст 20 ГОСТ 977-88	1	12

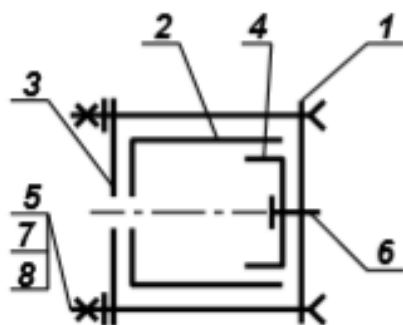


* Размер для справок.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Кронштейн	Лист 2-12-8 ГОСТ 9903-80 Ст 20 ГОСТ 1491-80	1	12	3	Ролик	Полупроводник ПЭИ-111 ГОСТ 20252-80	1	12

Задание 9

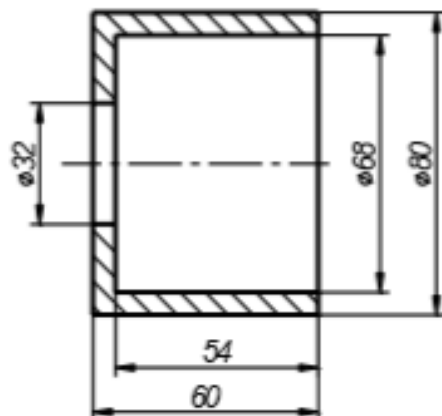
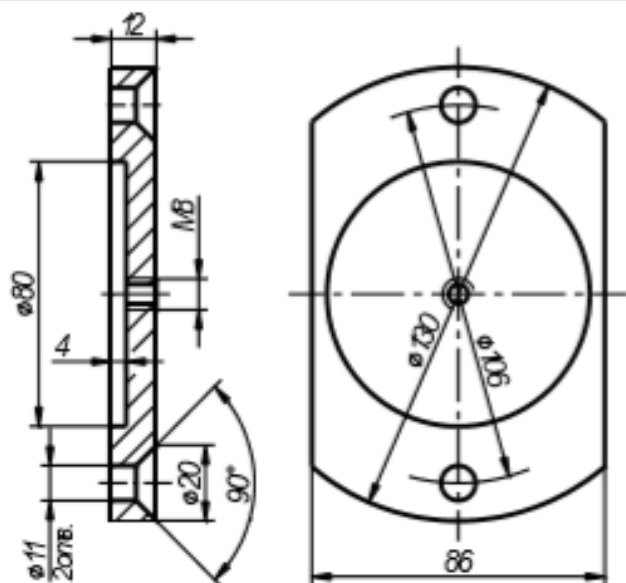


Оборочная единица "Основание в сборе" содержит четыре детали. Втулка **4** крепится к основанию **1** винтом **6** (МВх12 ГОСТ 17473-80). Стакан **2** устанавливается в цилиндрические проточки основания и крышки **3** и закрепляется двумя стягивающими винтами **5** (М10х90 ГОСТ 17475-80), гайками **7** (М10 ГОСТ 5916, низкая, Н=6), и шайбами **8** (10 ГОСТ 11371-80).

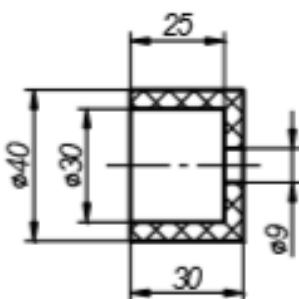
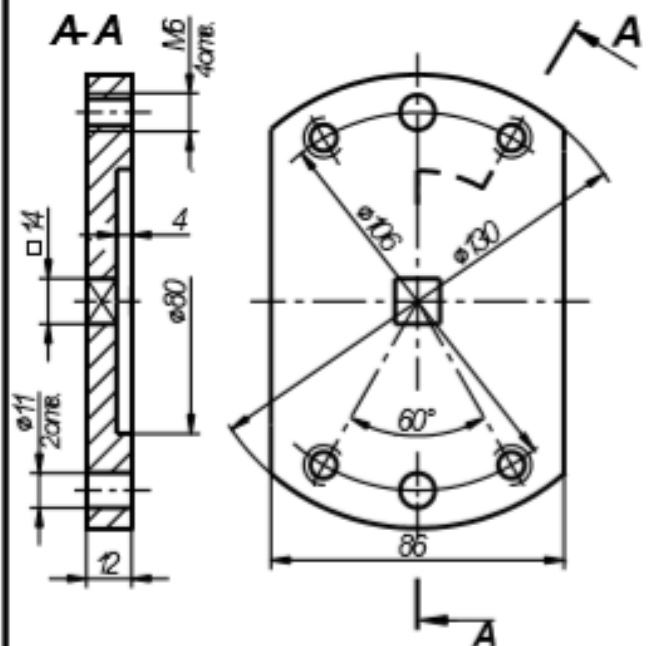
Требуется :

а) Выполнить оборотный чертёж узла на ф. **A3** в **Mt.1**. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.

б) Составить спецификацию сборочной единицы

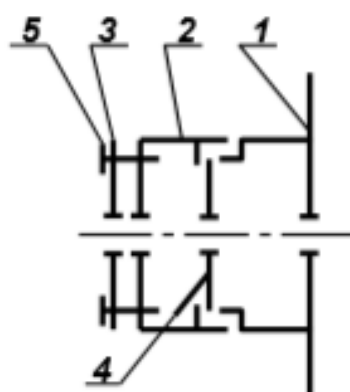


Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	2	Стакан	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M
3	Крышка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	4	Втулка	Полнугон ПДН-III ГОСТ 2082-86	1	12

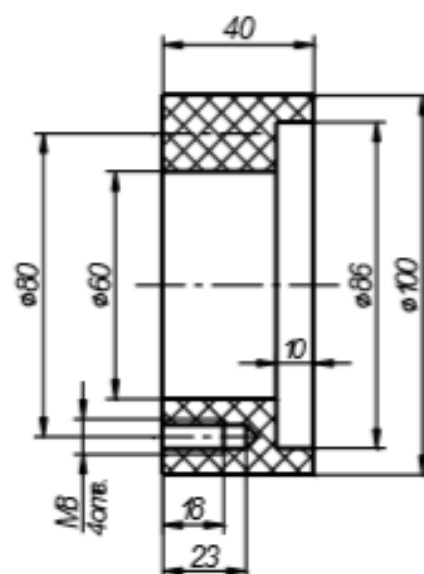
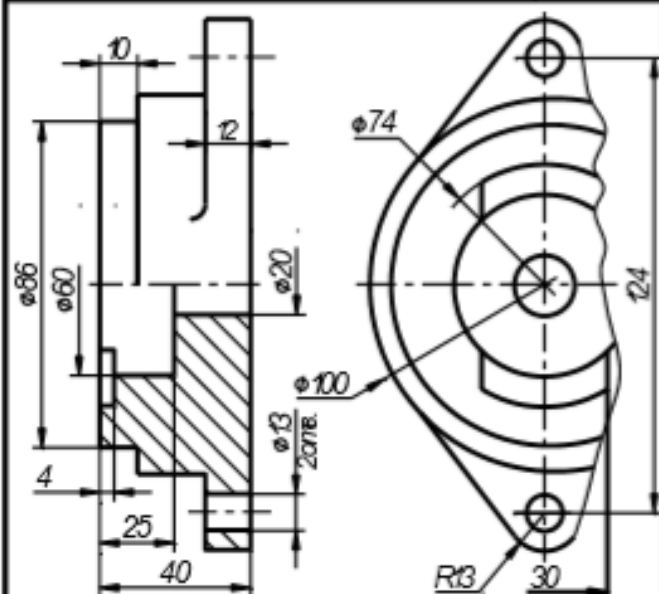
Задание 10



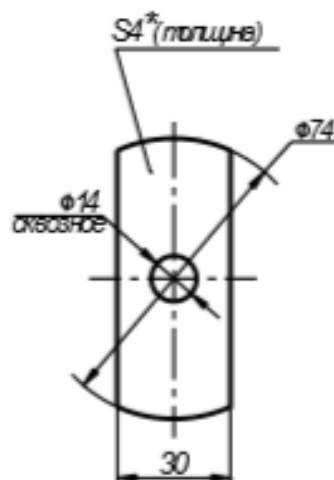
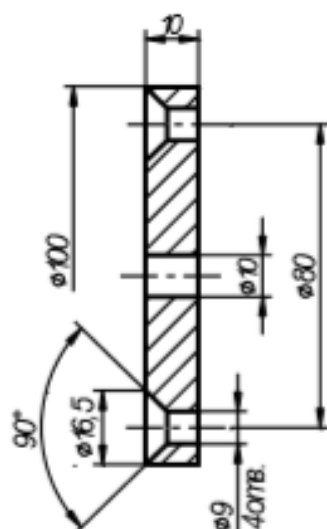
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. В пазы основания 1 вкладывается пластина 4. Корпус 2 устанавливается на $\phi 86$ основания и зажимает пластину. Крышка 3 закрывает отверстие в корпусе и соединяется с ним четырьмя винтами 5 (МВх25 ГОСТ 17475-80).

Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева с местным разрезом (показать форму пластины 4).
- Составить спецификацию сборочной единицы.



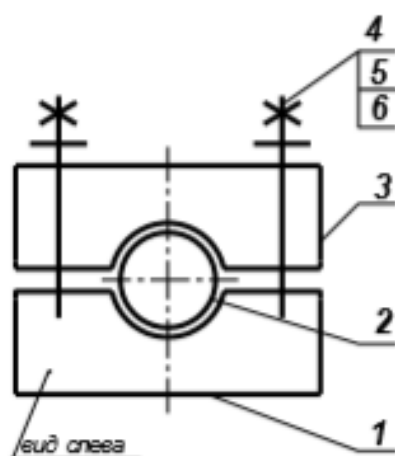
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	20Л ГОСТ 977-88	1	12	2	Корпус	Полипропилен ГОСТ 20282-86	1	12



* Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Крышка	СтВ ГОСТ 380-88	1	12	4	Пластина	Лист ГОСТ 1577-80	1	12

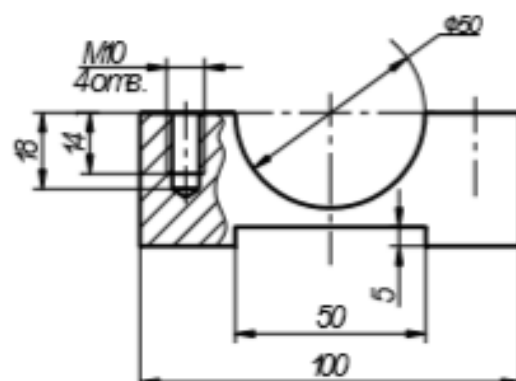
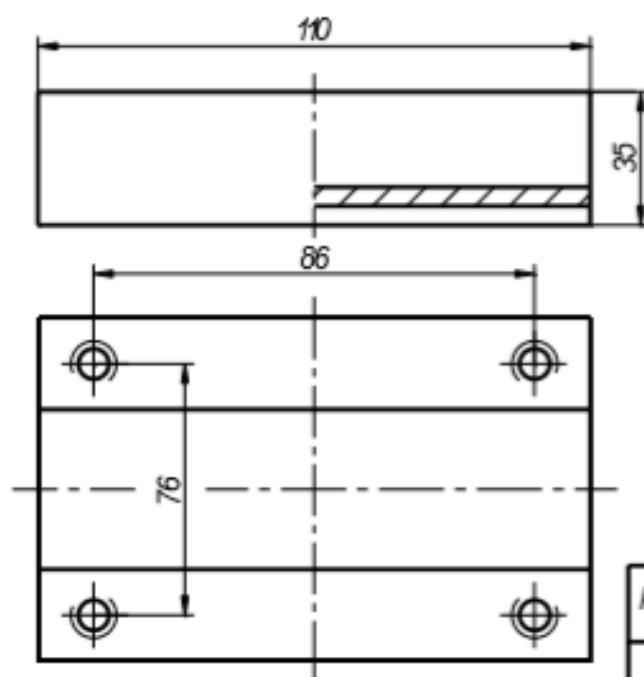
Задание 13



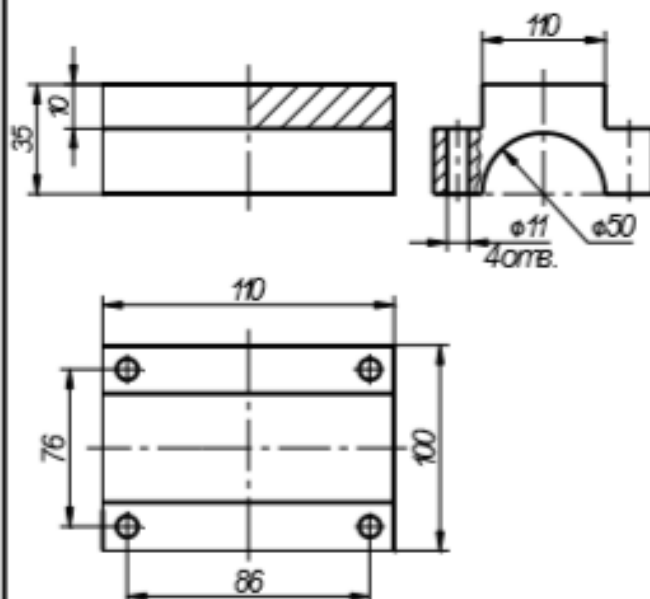
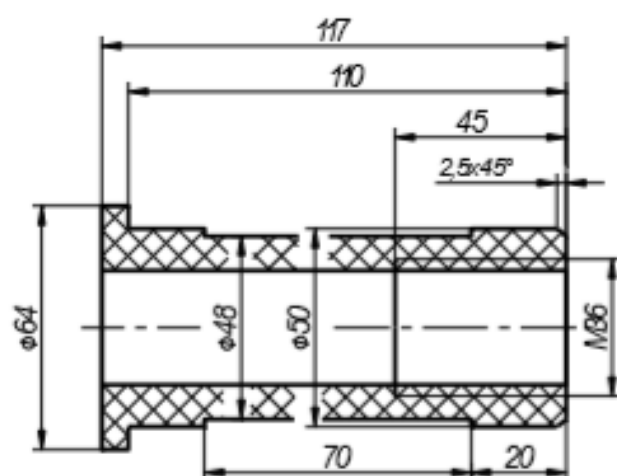
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Втулка 2 вкладывается в корпус 1 до упора (буртик слева) в торец корпуса. Крышка 2, зажимая втулку, соединяется с корпусом шпильками 6 (М10х40 ГОСТ 22032-76) с шайбами 5 (10 ГОСТ 11371-78) и гайками 4 (М10 ГОСТ 5916-70, низкая, Н-6). На схеме условно изображен вид слева.

Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом вдоль оси втулки (см. чертёж корпуса), вид слева (на схеме) с местным разрезом по соединению шпилькой, и вид сверху.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

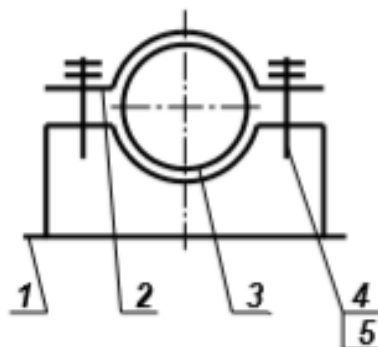


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Ств ГОСТ 380-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Втулка	Политурол ПДН-111 ГОСТ 20262-80	1	12	3	Крышка	Ств ГОСТ 380-88	1	14

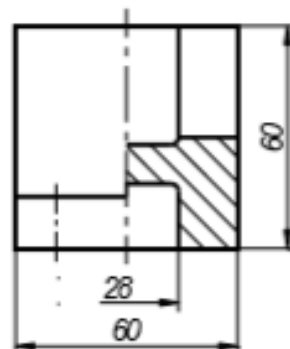
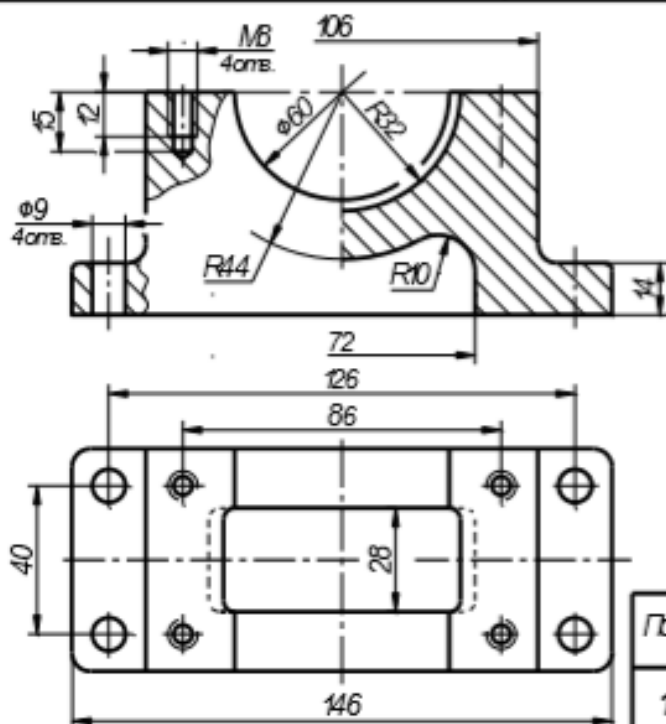
Задание 14



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В цилиндрическую проточку корпуса 1 вкладывается втулка 3. Крышка 2 зажимает втулку и соединяется с корпусом четырьмя болтами 4 (М8х25 ГОСТ 7798-70). Под головку болта положить пружинную шайбу 5 (8 65Г ГОСТ 6402-70).

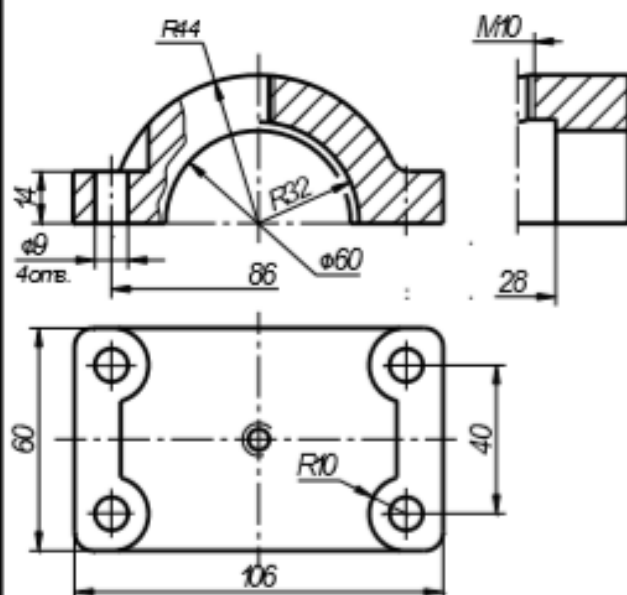
Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезами (см. чертеж корпуса), вид сверху и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

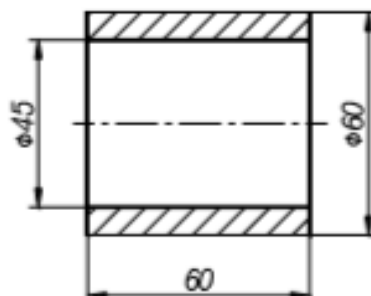


Неуказанные литвые радиусы 3...5 мм.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	12



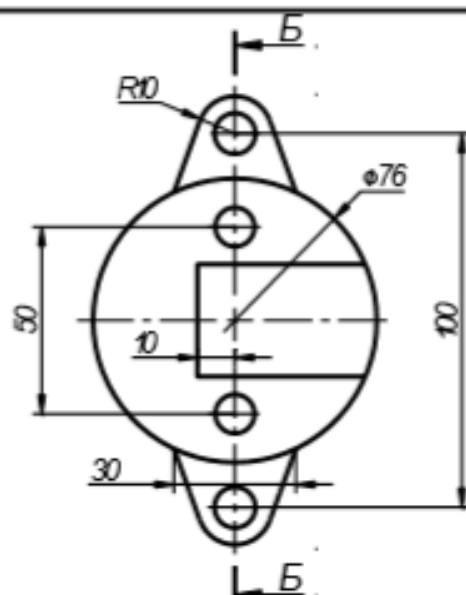
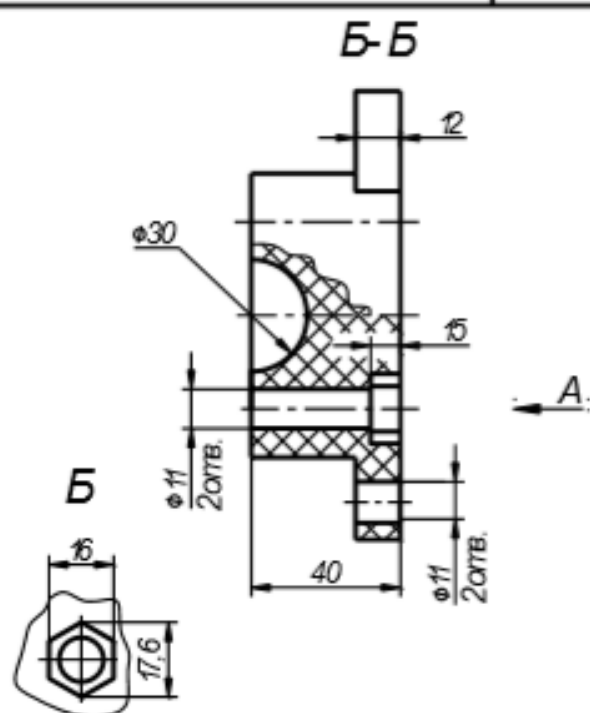
Неуказанные литвые радиусы 3...5 мм.



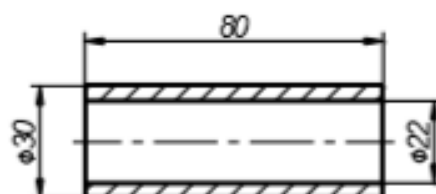
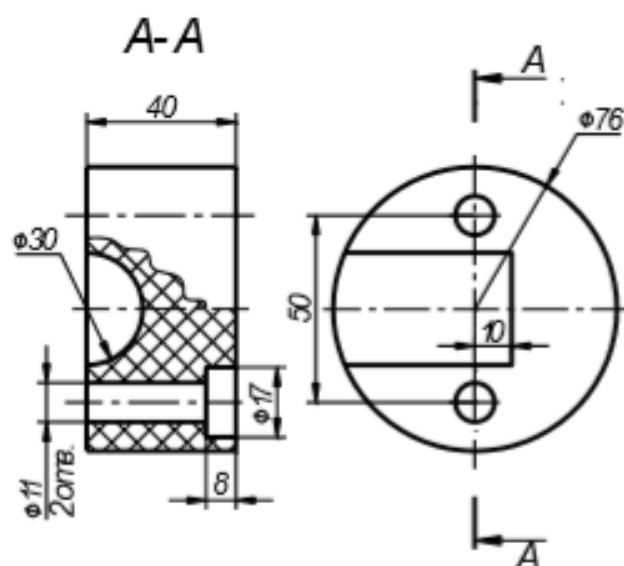
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	20Л ГОСТ 977-88	1	12	3	Втулка	БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-88	1	12

Требуется :

- а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. АЗ в Мт1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид слева с разрезом А-А (см. схему) и вид справа с разрезом Б-Б (см. схему).
- б) Составить спецификацию сборочной единицы.

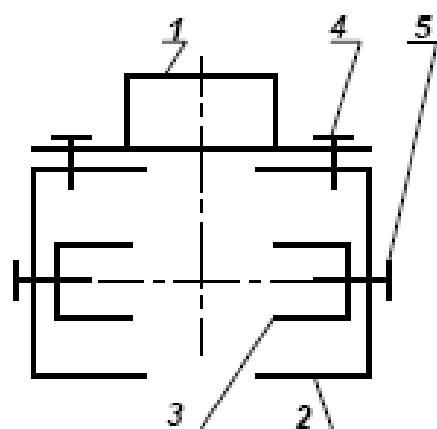


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Пластикард ПОИ-III ГОСТ 20262-80	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Полипропилен ППН-111 ГОСТ 20262-88	1	12	3	Трубка	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	1	12

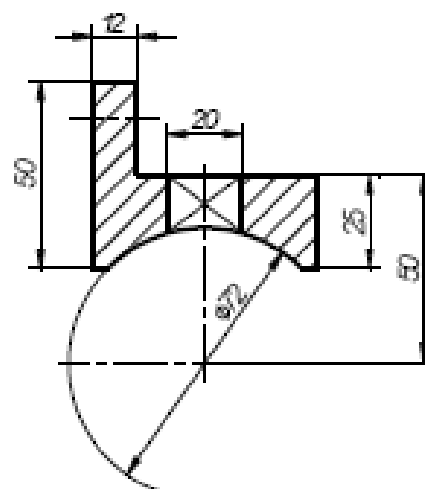
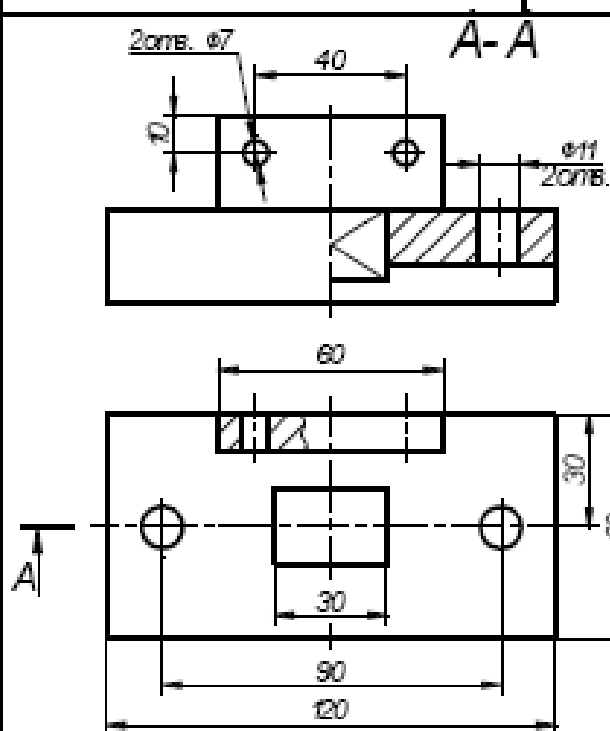
Задание 16



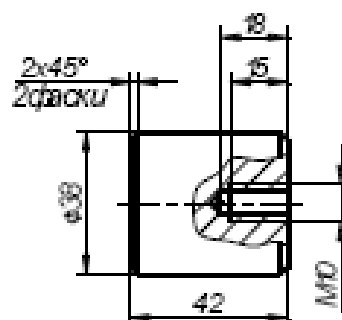
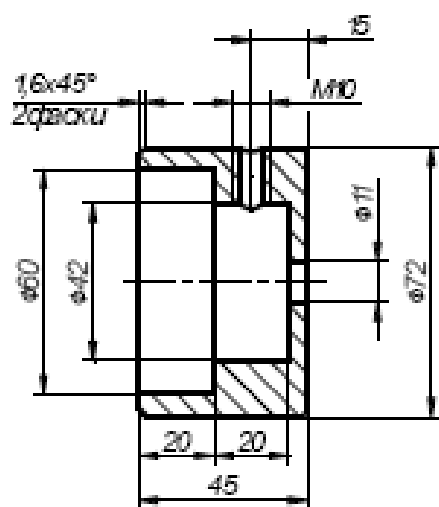
Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. В стаканы 2 вставляются втулки 3 и детали соединяются двумя винтами 5 (М10х16 ГОСТ 17473-80). Стаканы со втулками крепятся к основанию 1 двумя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 1491-80); расположение стаканов см. на схеме.

Требуется :

- Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и вид слева с разрезом.
- Ооставить спецификацию сборочной единицы.

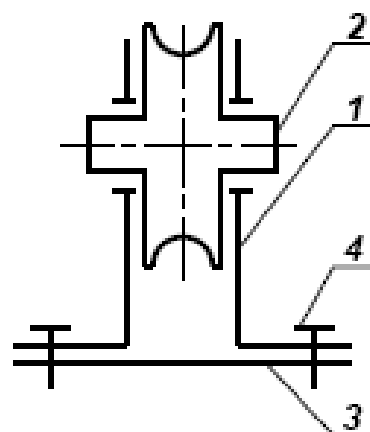


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	ст 977-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Стакан	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	12	3	Втулка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	12

Задание 17

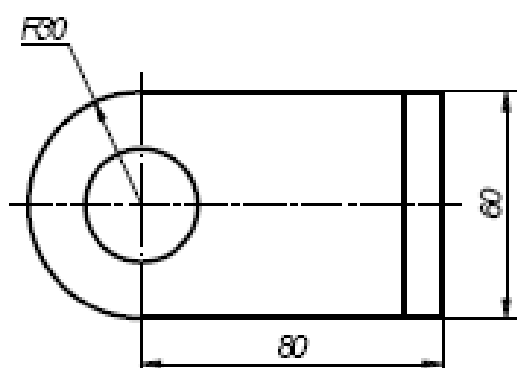
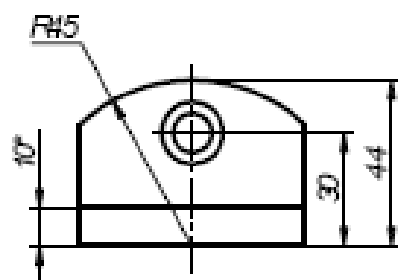
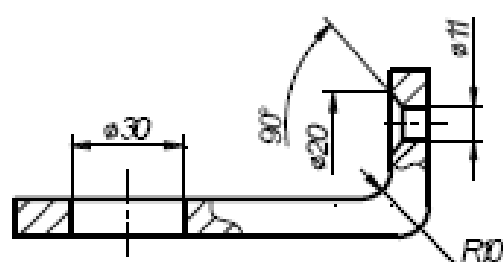


Оборочная единица "Ролик" содержит три детали. Ролик 2 устанавливается в отверстиях стоек 1, которые крепятся к основанию 3 двумя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 17475-80).

Требуется :

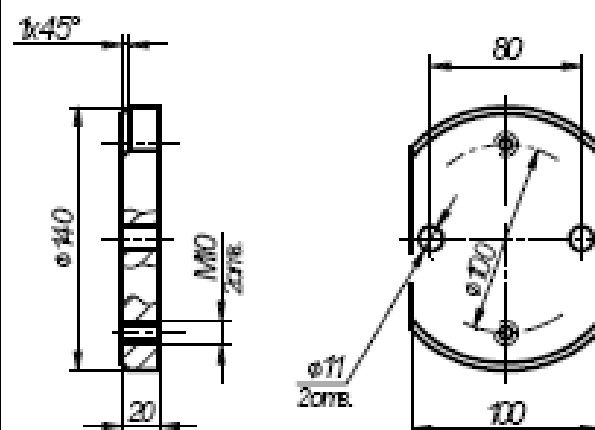
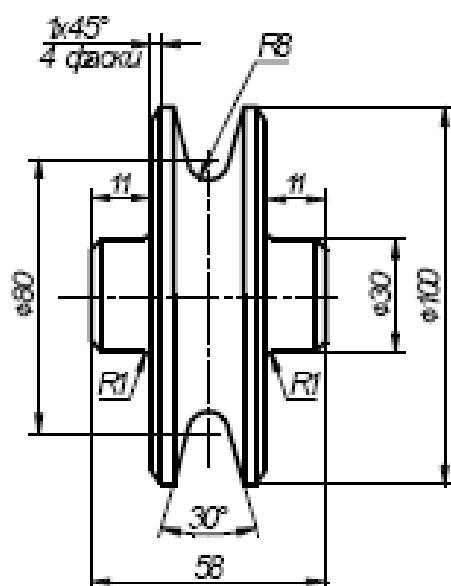
- Выполнить оборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с местными разрезами, вид сверху и вид слева с местным разрезом по соединительным отверстиям $\phi 11$.
- Составить спецификацию оборочной единицы.

Примечание. Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.



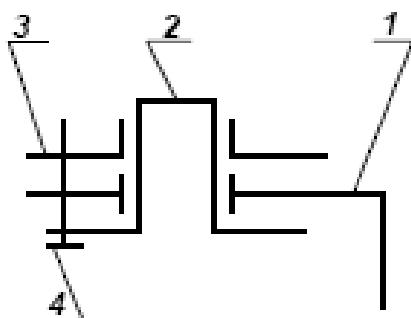
*Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Стойка	Лист 5-ПБ-8 ГОСТ 1050-88 Сталь ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Ролик	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	3	Основание	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	14

Задание 18

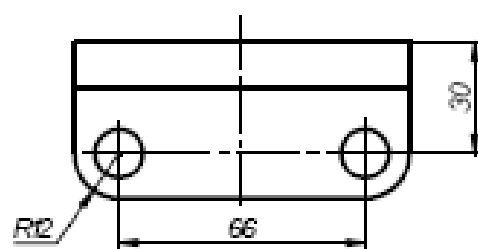
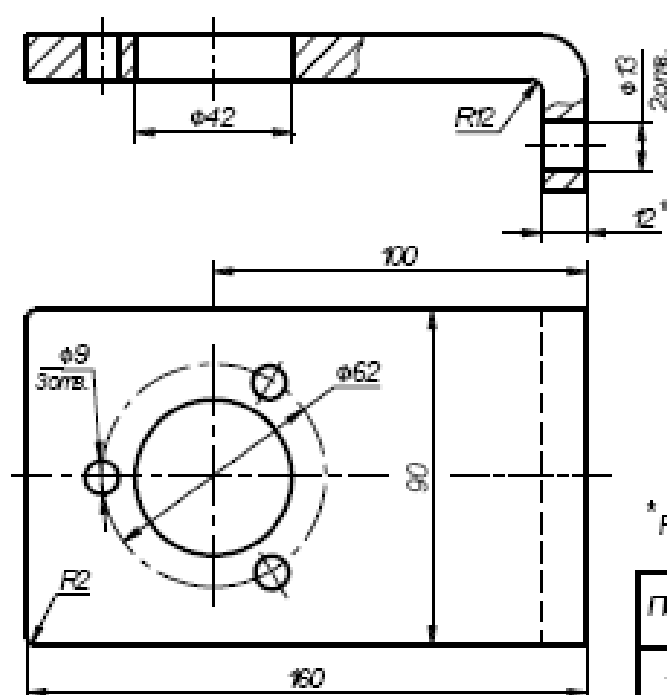


Оборонная единица "Кронштейн в сборе" содержит три детали. В отверстие кронштейна 1 вставляется снизу фланец 2, на который сверху надевается кольцо 3. Все три детали соединяются тремя винтами 4 (МВх35 ГОСТ 1491-80).

Требуется :

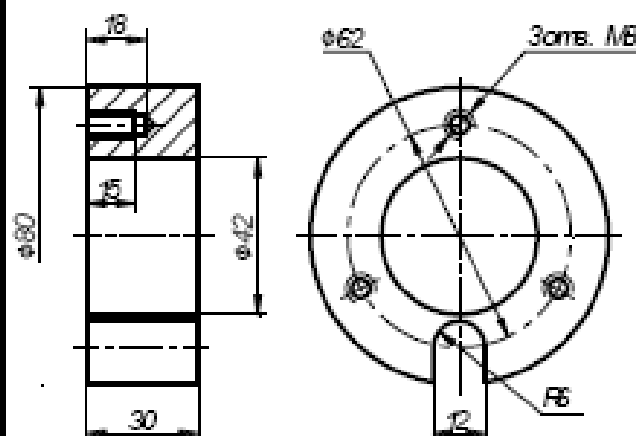
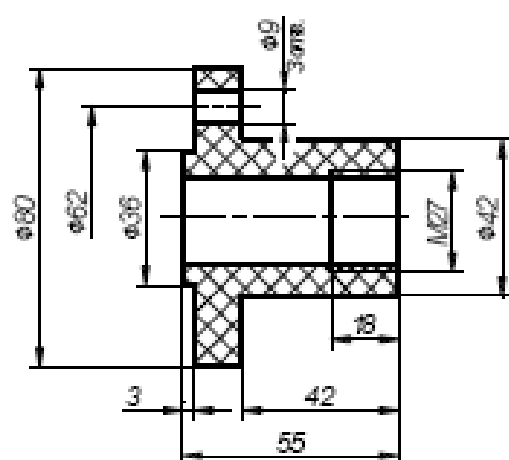
- Выполнить оборонный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с двумя местными разрезами (см. чертёж кронштейна), вид сверху и вид слева.
- Составить спецификацию оборонной единицы.

Примечание. Развертка детали 1 на учебном чертеже не показана.



* Размер для справок.

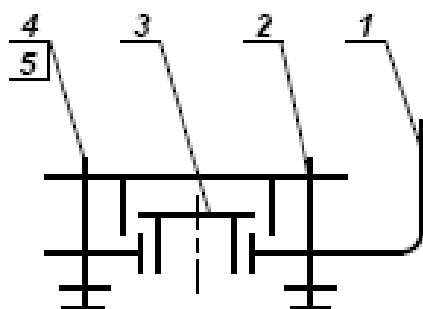
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Кронштейн	Лист 5-135-12 ГОСТ 1050-88 Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Фланец	Полупрозрачный ПДФ III ГОСТ 20382-88	1	1:2	3	Кольцо	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2

Задание 19

Сборочная единица "Кронштейн в сборе" содержит три детали. Втулка 3 вставляется в отверстие $\varnothing 46$ кронштейна 1. Крышка 2 прижимает втулку к кронштейну и соединяется с ним двумя болтами 4 (МВх22 ГОСТ 7798-70). Под головки болтов положить шайбы 5 (8 ГОСТ 11374-78).

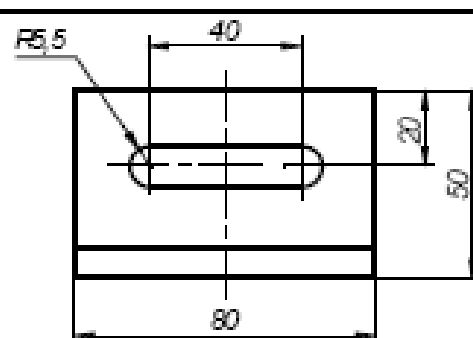
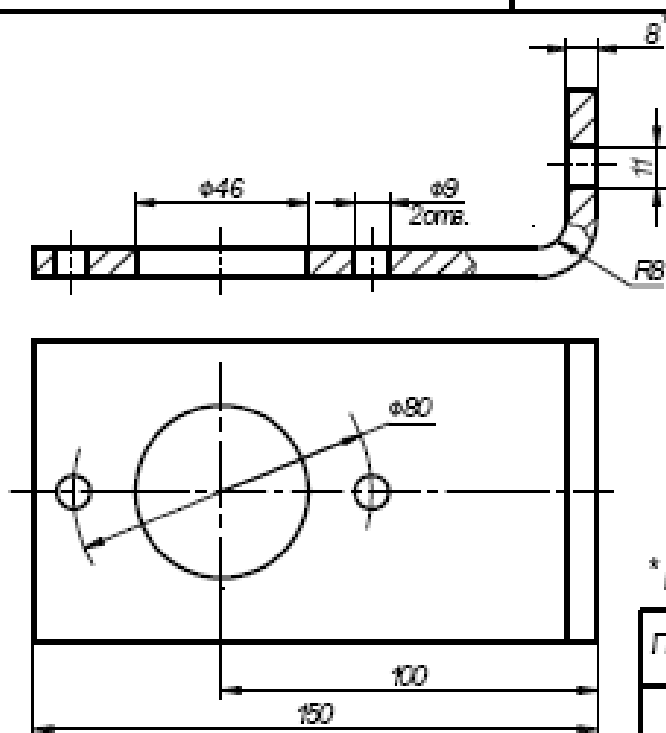


Требуется :

а) Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с местными разрезами (см. чертеж кронштейна), вид сверху и вид слева.

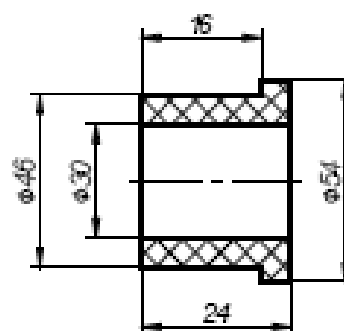
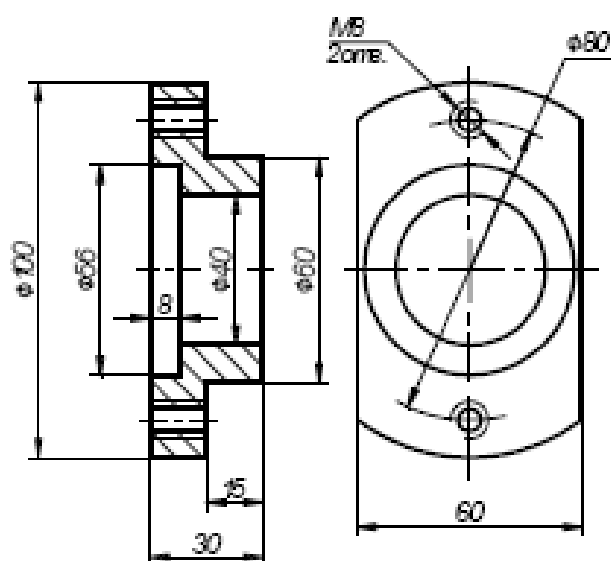
б) Составить спецификацию сборочной единицы.

Примечание. Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.



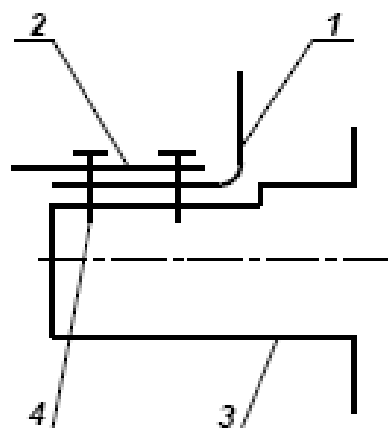
* Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Кронштейн	Лист 5-ПБ-8 ГОСТ 1802-80 Сталь ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	3	Втулка	Полупроводник ГРП-111 ГОСТ 20282-88	1	12

Задание 20



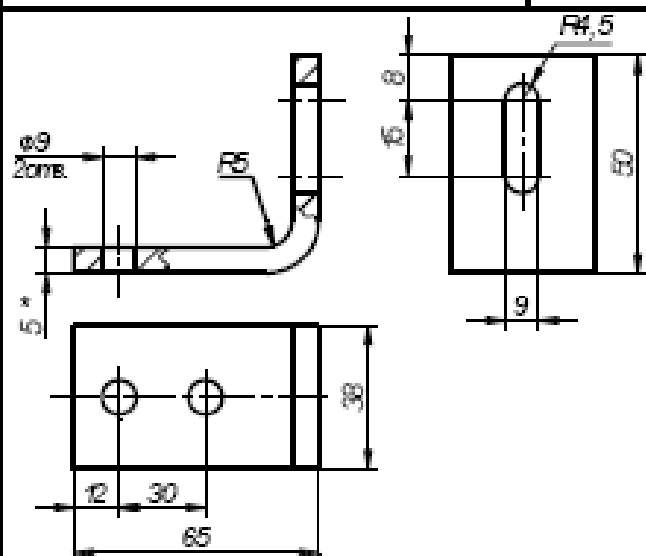
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. К корпусу 3 крепятся уголок 1 и планка 2 двумя винтами 4 (М8х20 ГОСТ 1491-80); порядок установки деталей 1 и 2 смотри на схеме.

Требуется :

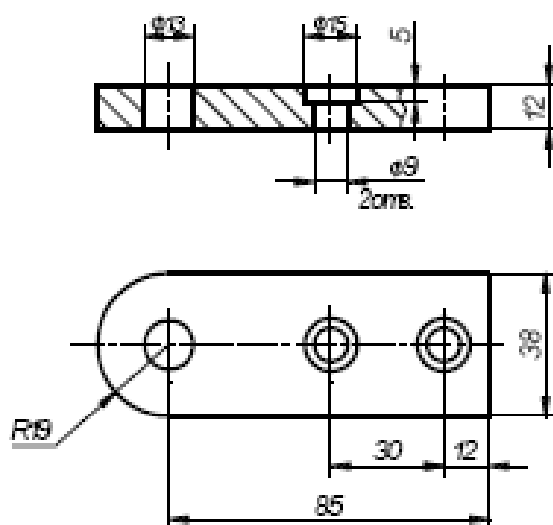
а) Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М11. Чертеж должен содержать главный вид, вид слева и вид сверху.

б) Составить спецификацию сборочной единицы.

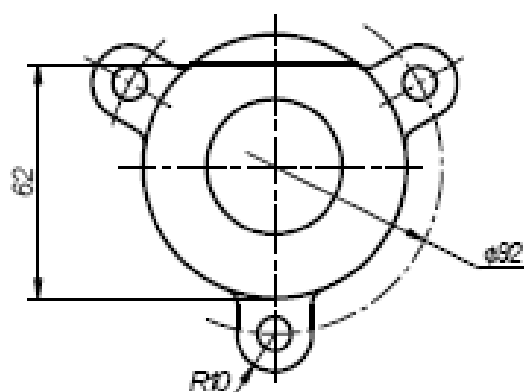
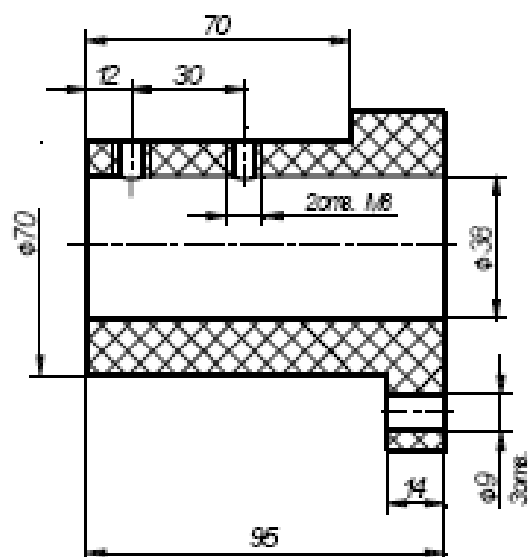
Примечание. Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.



* Размер для справок.

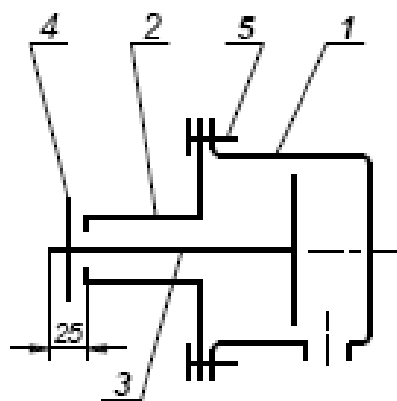


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Уголок	Лист 6-ПВ-6 ГОСТ 9863-85 Согласно ГОСТ 9863-85	1	12	2	Планка	Лист 6-ПВ-6 ГОСТ 9863-85 Согласно ГОСТ 9863-85	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Поликарбонат ПБ/Р М11 ГОСТ 20202-86	1	12

Задание 21

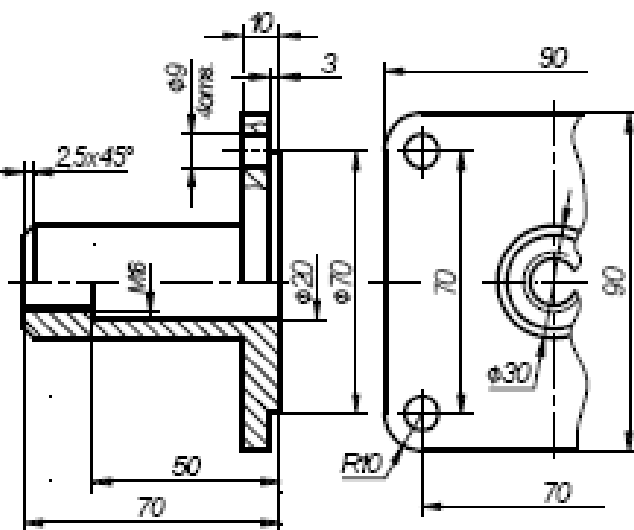
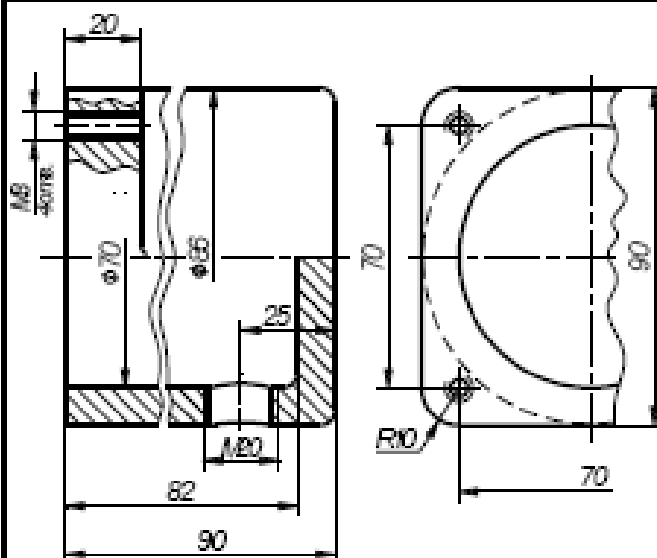


Оборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. В крышку 2 заворачивается поршень 3 так, чтобы левый его конец выступал из отверстия крышки примерно на 25 мм. Затем крышка с поршнем крепится к корпусу 1 четырьмя винтами 5 (М8х20 ГОСТ 1491-80). В отверстие 75 поршня 3 вставляется штифт 4 (рукоятка).

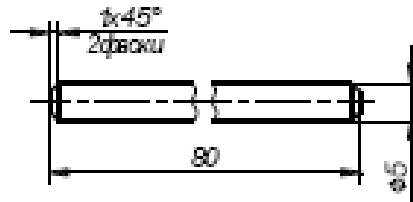
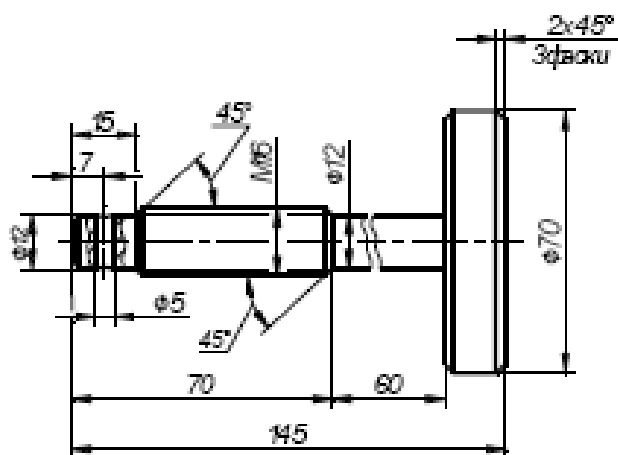
Tröbvenhet :

а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.

б) Составить спецификацию сборочной единицы.

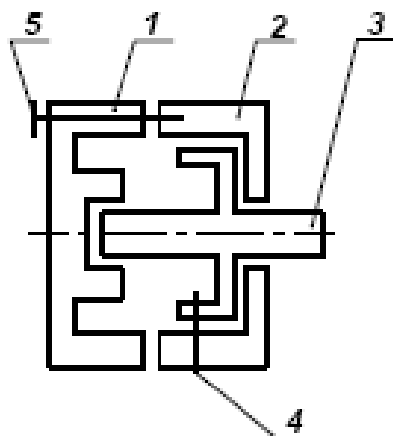


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-80	1	12	2	Крышка	20Л ГОСТ 977-80	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	M
3	Поршень	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	4	Штифт	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12

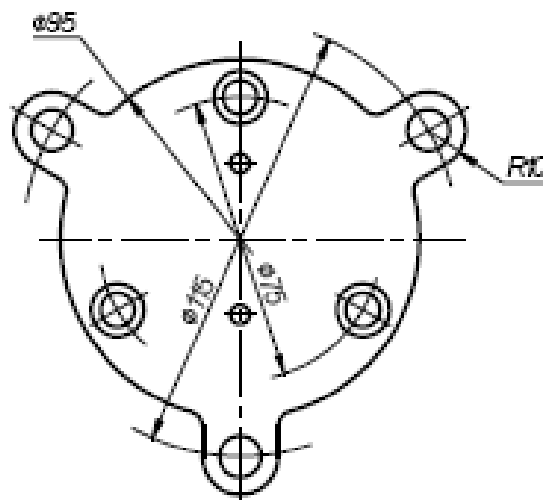
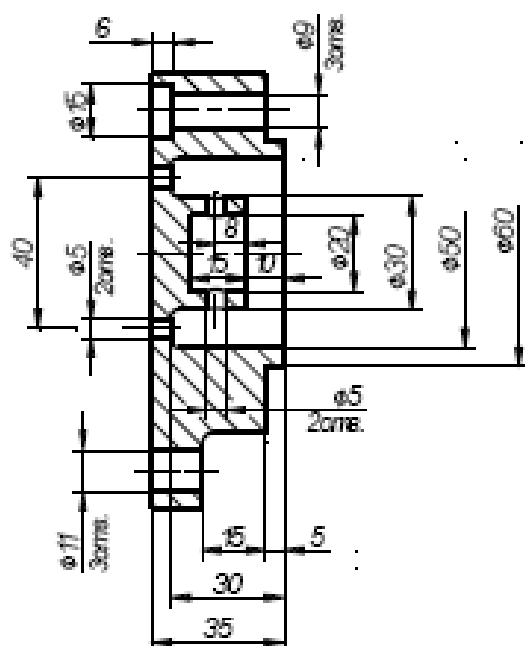
Задание 22



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Контакт 3 устанавливается в крышке 2 до упора, а затем крышка с деталью 3 соединяется с корпусом 1 тремя винтами 5 (М6х35 ГОСТ 1491-80). Установочный винт 4 (М6х25 ГОСТ 1477-93) ввинчивается в крышку 2 и входит в паз контакта 3, предотвращая его поворот вокруг оси.

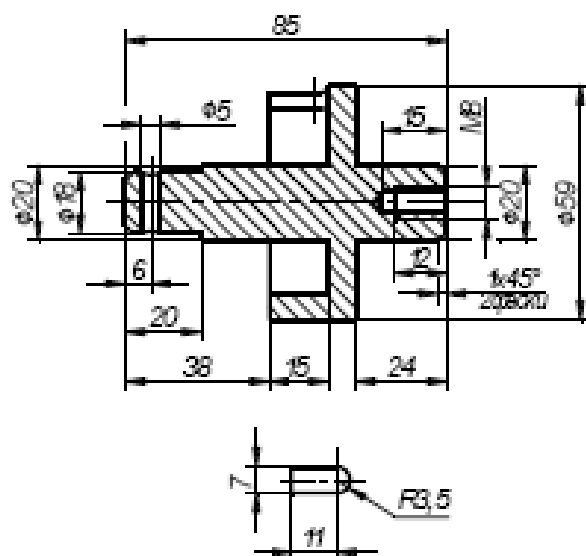
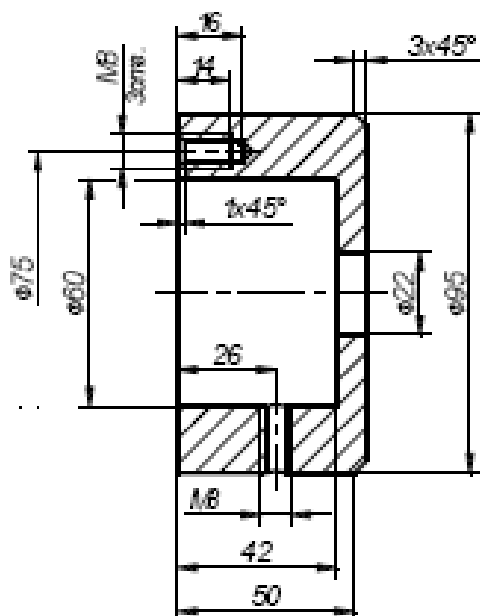
Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в МТ1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы



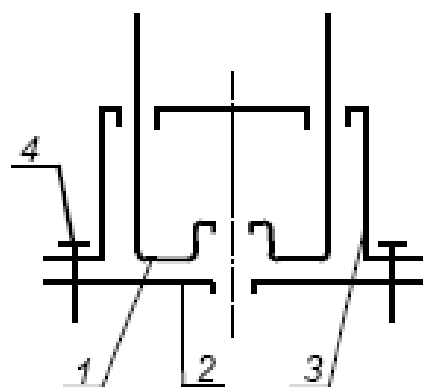
Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Сталь 45 ГОСТ 1060-88	1	12	3	Контакт	Сталь 45 ГОСТ 1060-88	1	12

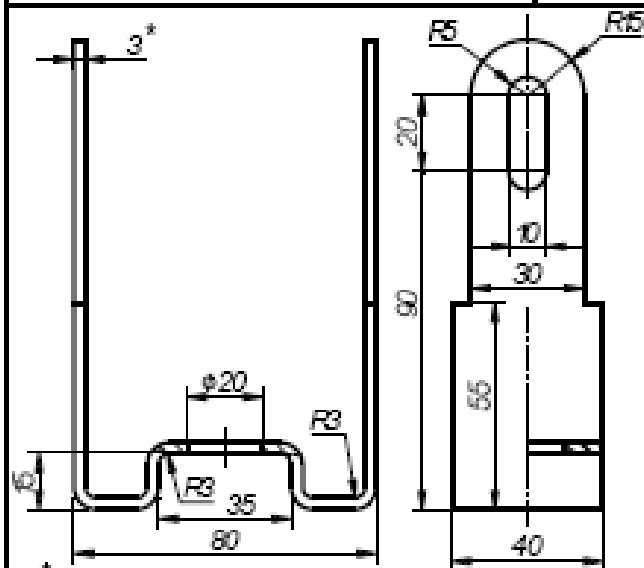
Задание 23



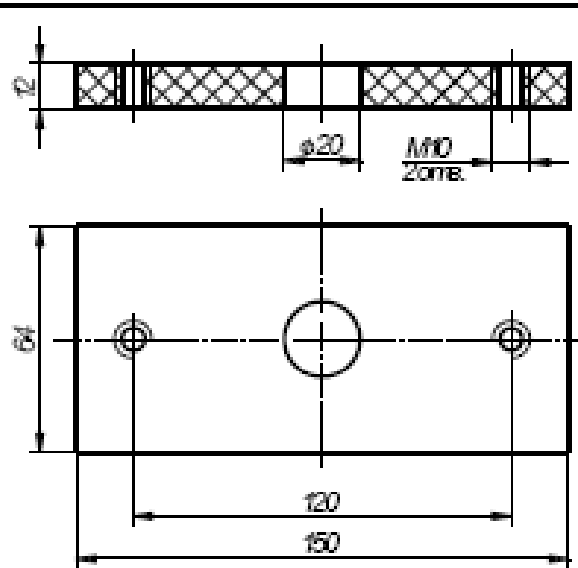
Оборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В пазы корпуса 3 вставляется снизу до упора скоба 1. Затем эти две детали крепятся к основанию 2 двумя винтами 4 (М10х16 ГОСТ 1491-80).

Требуется :

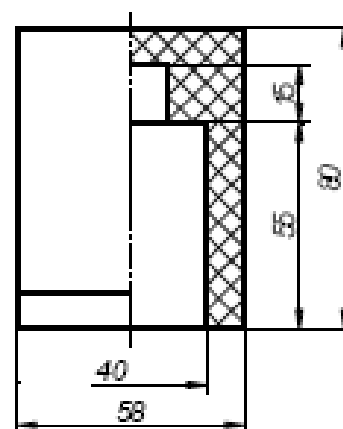
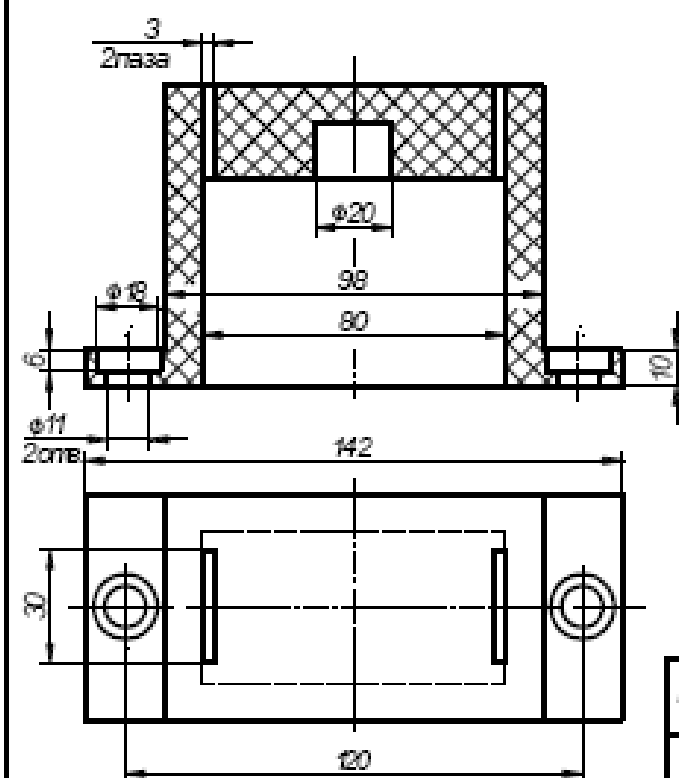
- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



* Размер для справок

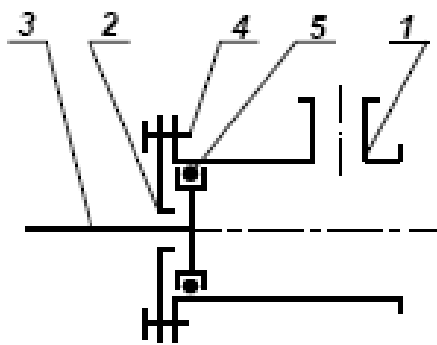


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Скоба	Листовой металл	1	1:2	2	Основание	Полистирол ПЭИ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Полистирол ПЭИ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

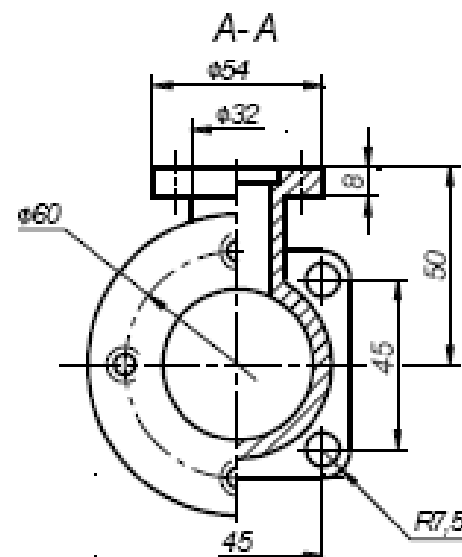
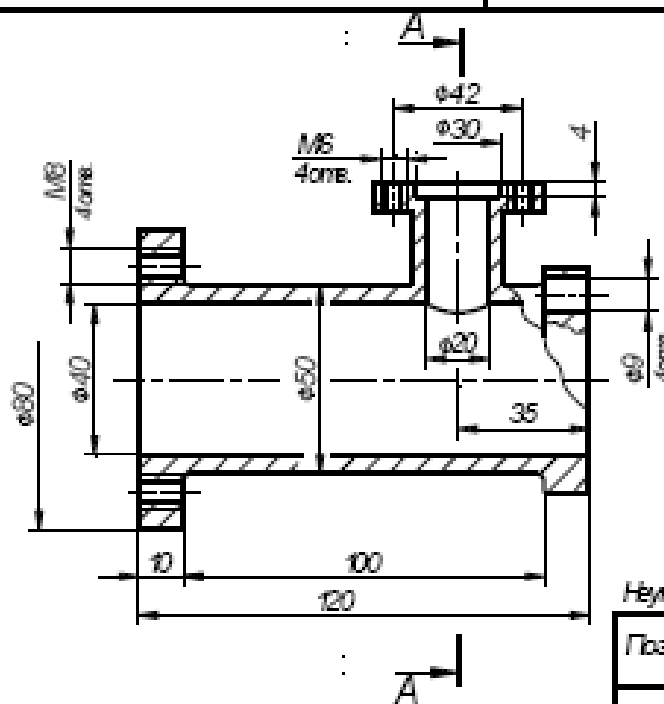
Задание 24



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Покрытие 3 ввинчивается во фланец 2 до упора. В паз покрытия 3 вставляется уплотнительное кольцо 5 (Кольцо 034-038-25 ГОСТ 9833-73). Затем эти детали в сборе крепятся к корпусу 1 четырьмя винтами 4 (М8х12 ГОСТ 1491-80).

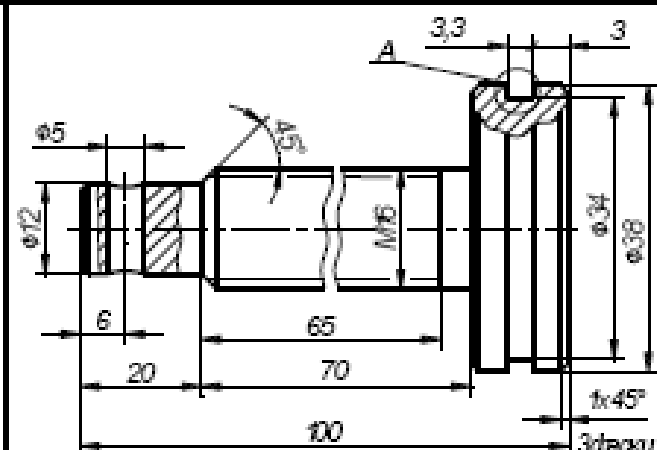
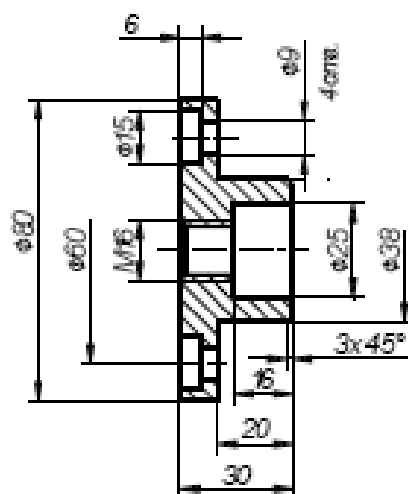
Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева с разрезом (см. разрез А-А на чертеже корпуса), вид сверху и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



Неуказанные литейные радиусы 3...5мм

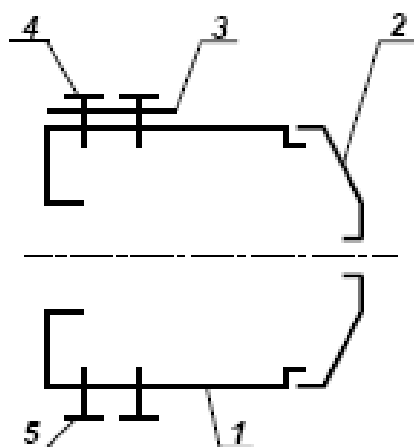
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	12



* Размеры обеспечить инструментом.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Фланец	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12	3	Покрытие	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	11

Задание 25

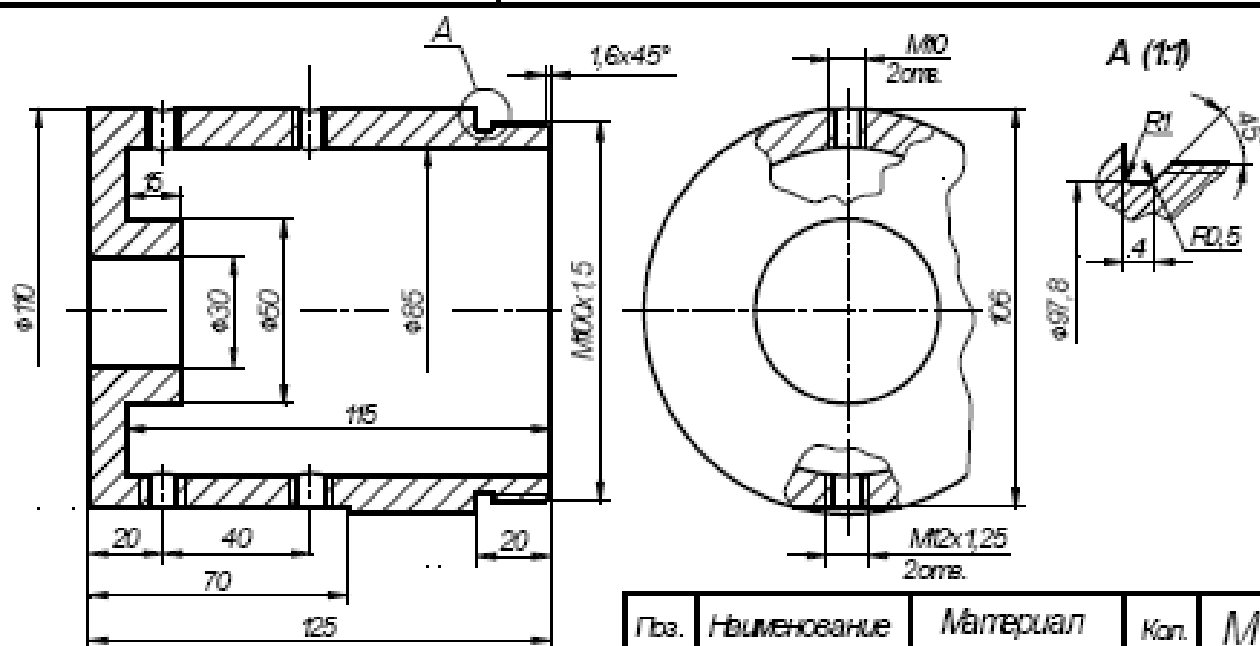


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Крышка 2 навинчивается на корпус 1 до упора. Пластина 3 крепится к корпусу 1 двумя винтами 4 (М10х20 ГОСТ 17475-80). В отверстия М12х1,25 корпуса ввинчены два винта 5 (М12х1,25х10 ГОСТ 17473-80).

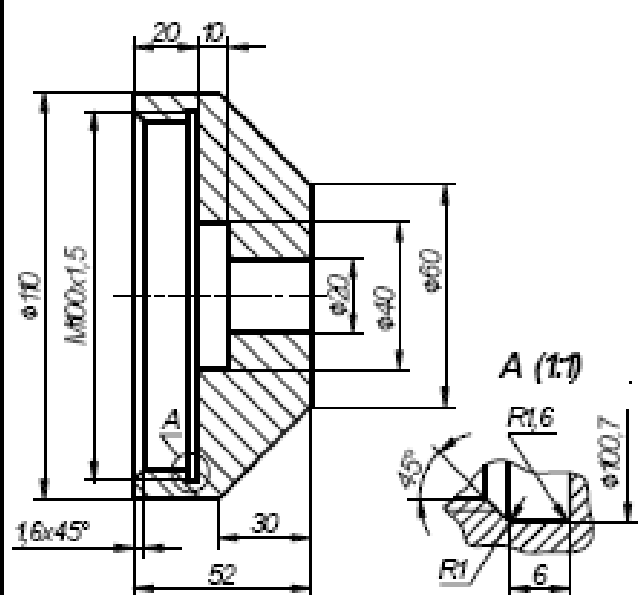
Требуется :

а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с разрезом, вид слева и местный вид сверху на пластину 3.

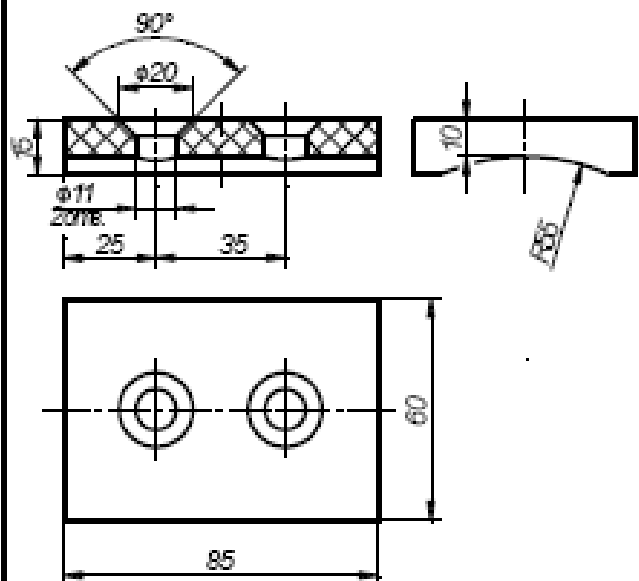
б) Составить спецификацию сборочной единицы



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	12



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Пластина	Полупрозрачный ПЭТ-100 ГОСТ 20382-88	1	12